

LE GRANDI MAGLIE

RETI IN LAMIERA STIRATA
A MAGAZZINO DAL PRONTO



CATALOGO
202



il magazzino

tutte le maglie dal pronto



la scelta

oltre 1.000 tipi di reti stirate



il materiale

acciaio al carbonio
acciaio al carbonio sendzimir
alluminio



il taglio

possibilità di fogli a misura



la consegna

servizio a domicilio



la consulenza

indirizziamo i migliori carpentieri
e serramentisti



LEGENDA MAGLIE **8**

FILS 21	9
FILS 5	10
AIRPORT	11
PRIVACY	12
ESEDRA	13
IDEA	14
GATE	15
RESERVE	16
GRAFICA	17
ESPERIA	18
AMBASCIATA	19
ACADEMY	20
LUCERNA	21
OMEGA	22
COLLEGE	23
SIERRA	24
STADIUM	25
COLISEUM	26
PHOENIX	27



LEGENDA MAGLIE **28**

RB 45	29
RB 65	30
RB 75	31
TAU 40	32
TAU 60	33
KD 400	34
EXA 12	35
DECO 91	36
RESIDENCE	37
PALACE	38
URBAN	39

SCHEMI DI MONTAGGIO **40**

**FINITURE CROMATICHE
E PROTETTIVE** **42**



RETI IN LAMIERA STIRATA PRONTE A MAGAZZINO UNA GRANDE SCELTA

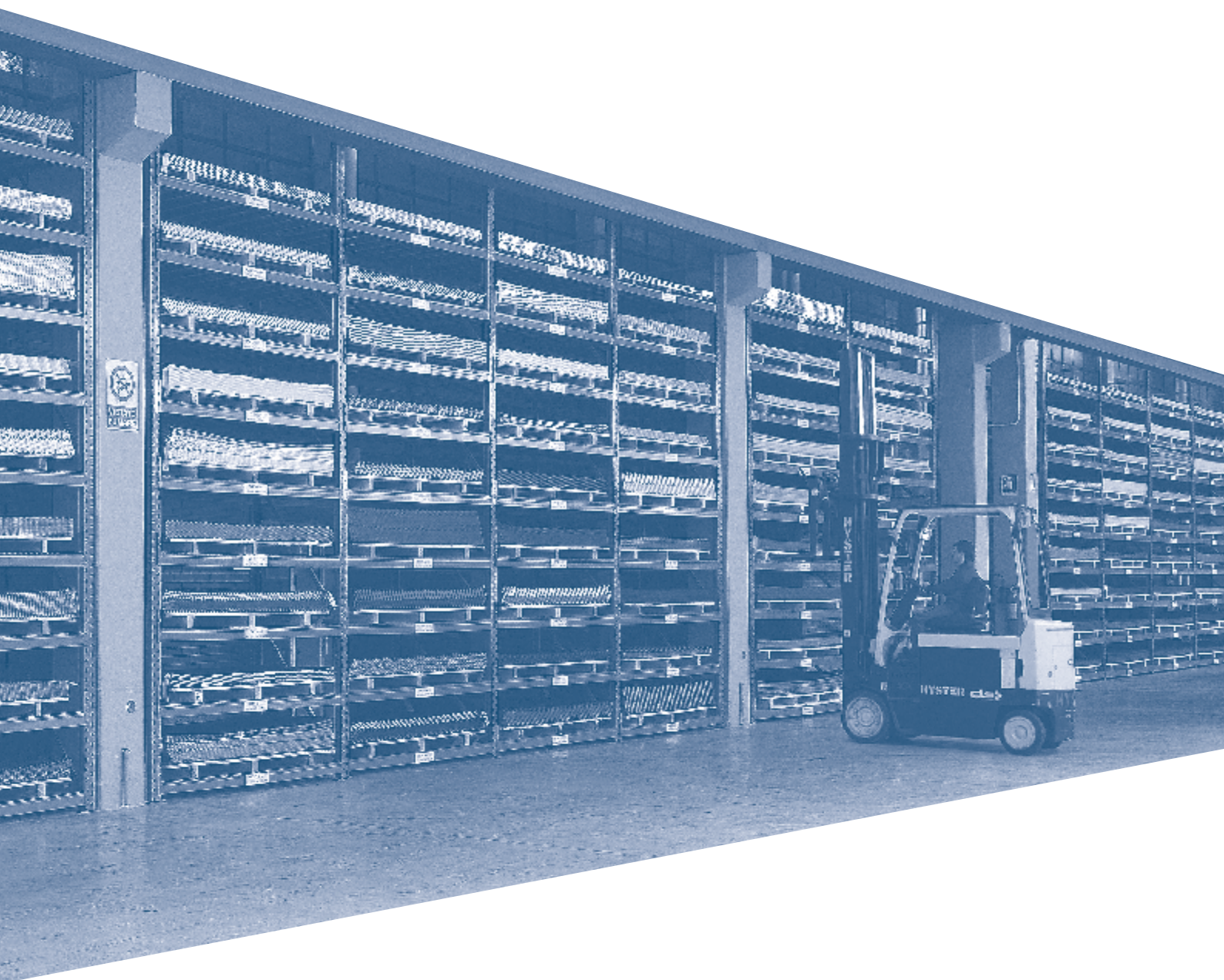


Tabella sinottica Linea Protech dal pronto

NOME RETE	TIPO	DL	DC N	DC R	AV	SPESSORE MATERIALE	MATERIALE	PESO kg/m²
Fils 21	E	45	x	15 (13,4)	- 5 x sp	1,5 2,0 3,0	ACCIAIO AL CARBONIO	8,80 11,60
Fils 5	R	62,5	x	20 (20)	- 7,5 x sp	1,5 2,0 3,0	ACCIAIO AL CARBONIO	9,00 12,00
Airport	R	62,5	x	20 (25,5)	- 9,1 x sp	1,5 2,0 3,0	ACCIAIO AL CARBONIO	8,20 11,00
Privacy	R	62,5	x	20 (29)	- 14 x sp	1,5 2,0 3,0	ACCIAIO AL CARBONIO	11,70 15,60
Esedra	E	70	x	26 (26)	- 10 x sp	1,5 2,0 3,0	ACCIAIO AL CARBONIO	9,00 12,00
Idea	R	76	x	31 (24)	- 11 x sp	1,5 2,0 3,0	ACCIAIO AL CARBONIO	10,60 14,10
Gate	R	76	x	31 (35)	- 11 x sp	1,5 2,0 3,0	ACCIAIO AL CARBONIO	7,80 10,20
Reserve	R	90	x	30 (38)	- 18 x sp	1,5 2,0 3,0	ACCIAIO AL CARBONIO	11,00 14,60
Grafica	E	100	x	40 (34)	- 10 x sp	1,5 2,0 3,0	ACCIAIO AL CARBONIO	6,90 9,30
Esperia	E	100	x	40 (34)	- 15 x sp	1,5 2,0 3,0	ACCIAIO AL CARBONIO	10,30 13,70
Ambasciata	R	110	x	40 (52)	- 24 x sp	1,5 2,0 3,0	ACCIAIO AL CARBONIO	10,60 14,10
Academy	R	115	x	40 (48)	- 20 x sp	1,5 2,0 3,0	ACCIAIO AL CARBONIO	9,70 12,80
Lucerna	E	150	x	56 (56)	- 21,5 x sp	1,5 2,0 3,0	ACCIAIO AL CARBONIO	9,30 12,40
Omega	E	160	x	40 (52)	- 24 x sp	1,5 2,0 3,0	ACCIAIO AL CARBONIO	10,80 14,40
College	E	160	x	40 (40)	- 18 x sp	1,5 2,0 3,0	ACCIAIO AL CARBONIO	10,80 14,40
Sierra	R	160	x	40 (52)	- 24 x sp	1,5 2,0 3,0	ACCIAIO AL CARBONIO	10,60 14,10
Stadium	E	200	x	65 (70)	- 20,6 x sp	1,5 2,0 3,0	ACCIAIO AL CARBONIO	7,20 9,30
Coliseum	R	200	x	75 (80)	- 24 x sp	1,5 2,0 3,0	ACCIAIO AL CARBONIO	7,10 9,40
Phoenix	E	250	x	35 (35)	- 15 x sp	1,5 2,0 3,0	ACCIAIO AL CARBONIO	10,10 13,50

DC N = Diagonale Corta Nominale
DC R = Diagonale Corta Reale

MATERIALE	PESO kg/m ²	MATERIALE	PESO kg/m ²	SPESSORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC
ACCIAIO AL C. SENDZIMIR	8,80	ALLUMINIO	3,00	7 ♦	33,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	11,60		4,00	7 ♦	33,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
			6,00	7 ♦	33,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL C. SENDZIMIR	9,00	ALLUMINIO	3,00	10 ♦	36,2%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	12,00		4,00	10 ♦	36,2%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
			6,00	10 ♦	36,2%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL C. SENDZIMIR	8,20	ALLUMINIO	2,70	11 ♦	42%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	11,00		3,60	11 ♦	42%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
			5,70	11 ♦	42%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL C. SENDZIMIR	11,70	ALLUMINIO	3,90	8 ♦	5,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000 – 2000 x 1000
	15,60		5,20	8 ♦	5,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000 – 2000 x 1000
			7,90	8 ♦	5,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000 – 2000 x 1000
ACCIAIO AL C. SENDZIMIR	9,00	ALLUMINIO	3,10	11 ♦	29%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	12,00		4,20	11 ♦	29%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
			6,30	11 ♦	29%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL C. SENDZIMIR	10,60	ALLUMINIO	3,60	11 ♦	13,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	14,10		4,70	11 ♦	13,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
			7,50	11 ♦	13,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL C. SENDZIMIR	7,80	ALLUMINIO	2,60	14 ♦	42%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	10,20		3,40	14 ♦	42%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
			5,10	14 ♦	42%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL C. SENDZIMIR	11,00	ALLUMINIO	3,60	13 ♦	10%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	14,60		4,80	13 ♦	10%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
			7,70	13 ♦	10%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL C. SENDZIMIR	6,90	ALLUMINIO	2,30	15 ♦	51,5%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	9,30		3,10	15 ♦	51,5%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
			4,80	15 ♦	51,5%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL C. SENDZIMIR	10,30	ALLUMINIO	3,40	13 ♦	23,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	13,70		4,50	13 ♦	23,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
			7,20	13 ♦	23,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL C. SENDZIMIR	10,60	ALLUMINIO	3,60	18 ♦	16%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000 – 2000 x 1000
	14,10		4,70	18 ♦	16%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000 – 2000 x 1000
			7,00	18 ♦	16%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000 – 2000 x 1000
ACCIAIO AL C. SENDZIMIR	9,70	ALLUMINIO	3,20	21 ♦	26%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	12,80		4,20	21 ♦	26%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
			6,40	21 ♦	26%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL C. SENDZIMIR	9,30	ALLUMINIO	3,10	21 ♦	29,8%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	12,40		4,20	21 ♦	29,8%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
			6,20	21 ♦	29,8%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL C. SENDZIMIR	10,80	ALLUMINIO	3,60	16 ♦	15%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	14,40		4,80	16 ♦	15%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
			7,20	16 ♦	15%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL C. SENDZIMIR	10,80	ALLUMINIO	3,60	16 ♦	15,4%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	14,40		4,80	16 ♦	15,4%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
			7,20	16 ♦	15,4%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL C. SENDZIMIR	10,60	ALLUMINIO	3,60	18 ♦	10,2%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	14,10		4,70	18 ♦	10,2%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
			7,00	18 ♦	10,2%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL C. SENDZIMIR	7,20	ALLUMINIO	2,40	28 ♦	56%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	9,30		3,10	28 ♦	56%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
			4,60	28 ♦	56%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL C. SENDZIMIR	7,10	ALLUMINIO	2,40	32 ♦	52,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	9,40		3,20	32 ♦	52,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
			4,70	32 ♦	52,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL C. SENDZIMIR	10,10	ALLUMINIO	3,50	18 ♦	25%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	13,50		4,70	18 ♦	25%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
			7,00	18 ♦	25%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000

♦ per bordature vedi pag. 8

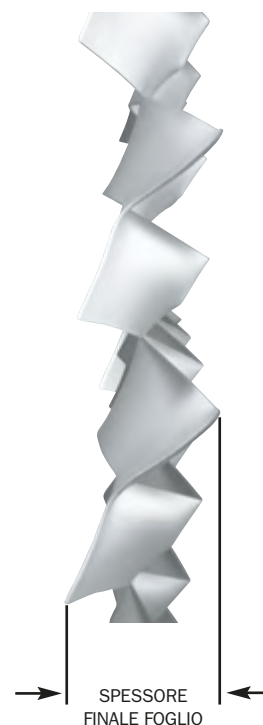
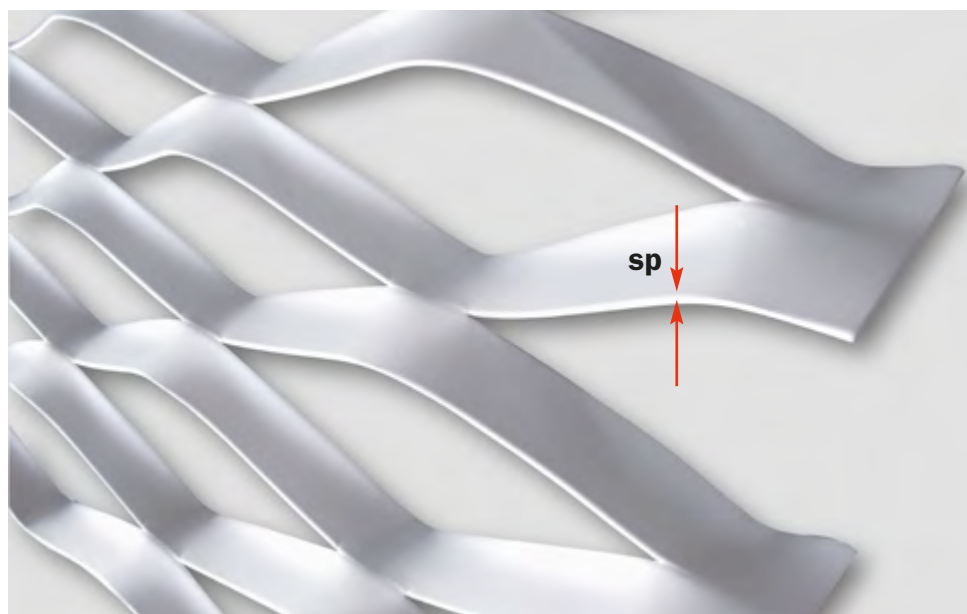
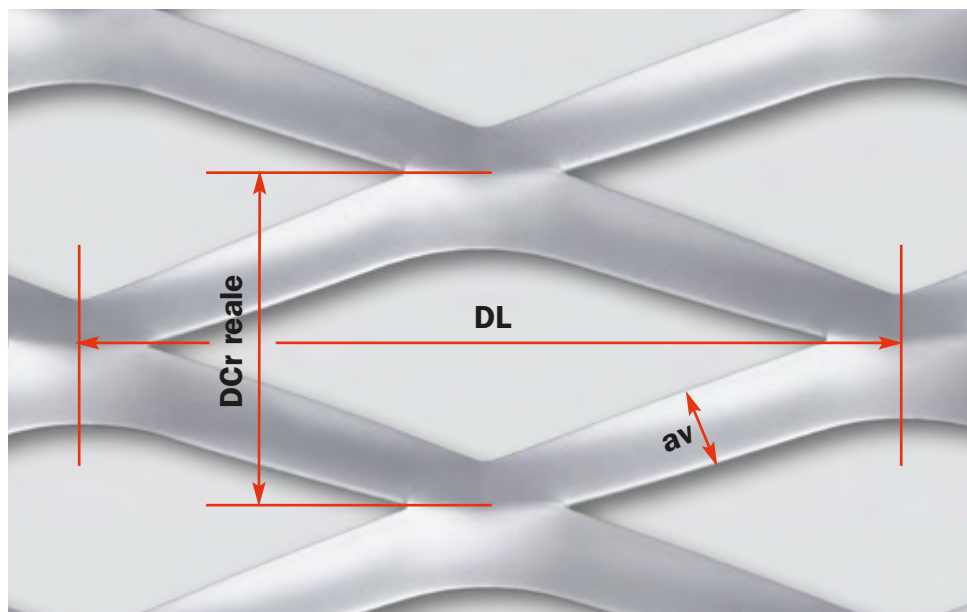
Tabella sinottica Linea Stiltech dal pronto

NOME RETE	TIPO	DL	DC	AV	DIAMETRO FORO INSCRITTO	SPESSORE MATERIALE
RB 45	R	28	x	14	- 5 x sp	1,5
RB 65	R	65	x	23	- 8 x sp	1,5
RB 75	R	85	x	35	- 11 x sp	1,5 2,0
TAU 40	T	20			3,25 x sp - Ø10	1,5 2,0
TAU 60	T	30			6 x sp - Ø15	1,5 2,0
KD 400	Q	16	x	11	- 3 x sp	1,5 2,0
Exa 12	E	80	x	30	- 9 x sp	1,5
Deco 91	E	45	x	8	- 3,5 x sp	1,5
Residence	R	45	x	18	- 8 x sp	1,5
Palace	R	85	x	30	- 13 x sp	1,5
Urban	R	100	x	30	- 13 x sp	1,5

MATERIALE	PESO kg/m ²	MATERIALE	PESO kg/m ²	SPESSORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC
ACCIAIO AL CARBONIO	8,40	ALLUMINIO	3,00	7 ♦	33%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL CARBONIO	8,20	ALLUMINIO	2,80	10 ♦ 10 ♦	36% 36%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000 1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL CARBONIO	7,40	ALLUMINIO	3,40	14 ♦ 14 ♦	48% 48%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000 1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO. AL CARBONIO	5,40	ALLUMINIO	2,50	5 ♦ 5 ♦	57% 57%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000 1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL CARBONIO	5,90	ALLUMINIO	2,80	6 ♦ 6 ♦	51% 51%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000 1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL CARBONIO	6,40	ALLUMINIO	3,00	4 ♦ 4 ♦	46% 46%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000 1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL CARBONIO	7,10	ALLUMINIO	2,50	12 ♦ 12 ♦	54% 54%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 1000 x 2000 – 1250 x 2500
ACCIAIO AL CARBONIO	10,00	ALLUMINIO	3,30	4 ♦	23%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL CARBONIO	10,50	ALLUMINIO	3,60	7 ♦	11%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL CARBONIO	10,50	ALLUMINIO	3,60	11 ♦	18%	1000 x 2000 – 1250 x 2500
ACCIAIO AL CARBONIO	10,40	ALLUMINIO	3,55	13 ♦	17%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000

♦ per bordature vedi pag. 28

IDENTIFICAZIONE DELLE MAGLIE **PROTECH**



VERIFICA IMPORTANTE PER BORDATURE PERIMETRALI

Prima di scegliere il profilo perimetrale verificare lo spessore finale del foglio nel punto di applicazione del profilo stesso. Potrebbe differire dal valore riportato nella scheda tecnica.

LEGENDA

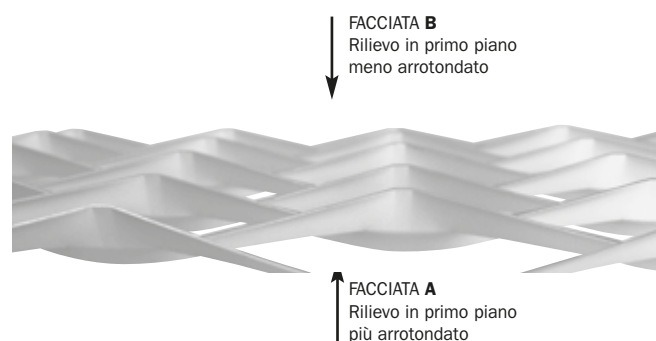
- DL** Diagonale Lunga
- DCn** Diagonale Corta Nominale
- DCr** Diagonale Corta Reale
- av** Avanzamento
- sp** Spessore

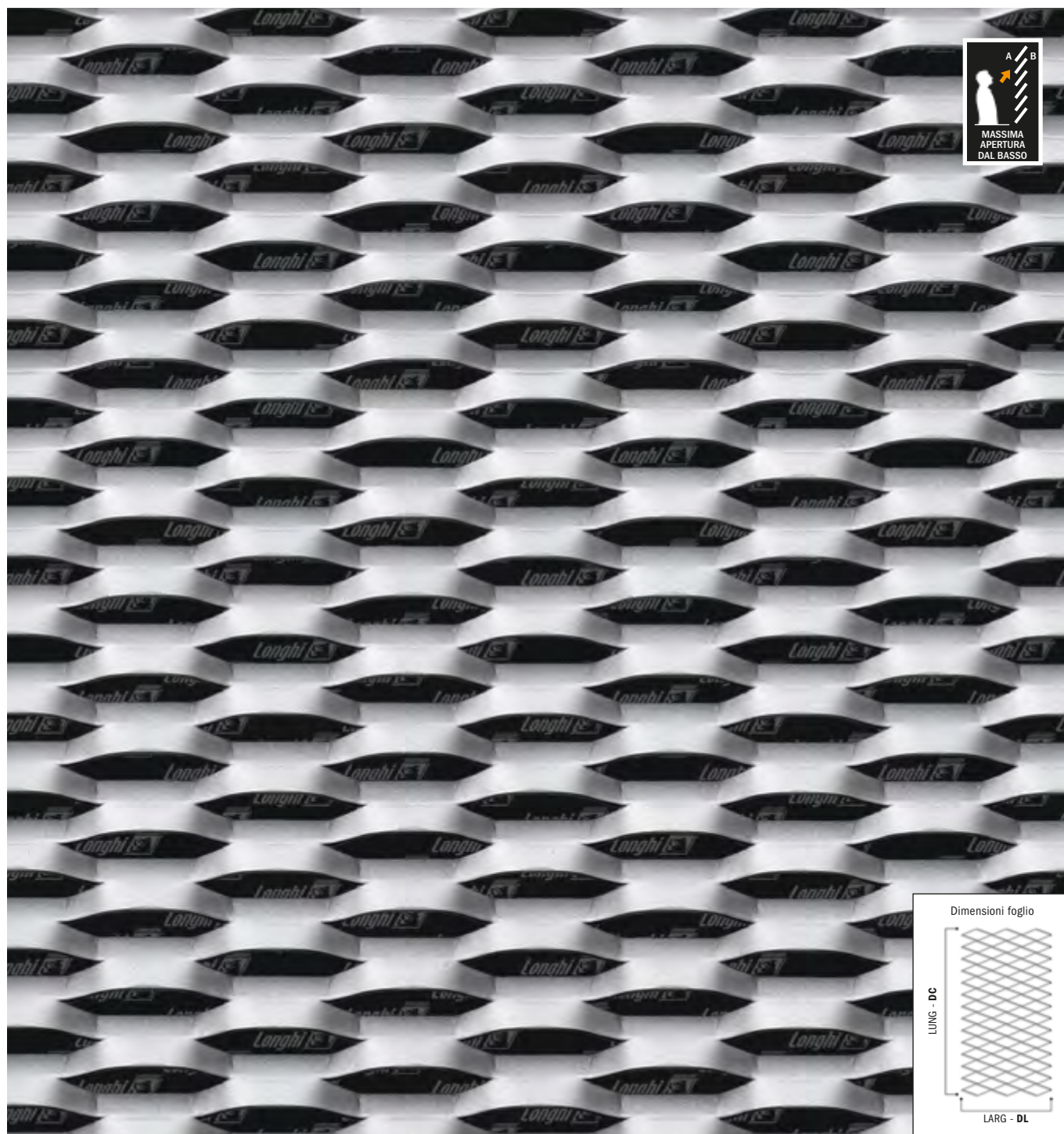
ESEMPIO DI IDENTIFICAZIONE DELLA MAGLIA **COLISEUM**

DATI IN MM

R 200 x 75 (80) - 24 x sp

| TIPO | DL | | DC NOMINALE | DC REALE | av | | sp |





Maglia in scala 1:1

Valori espressi in mm

TIPO DL

DC
NOMINALE REALE

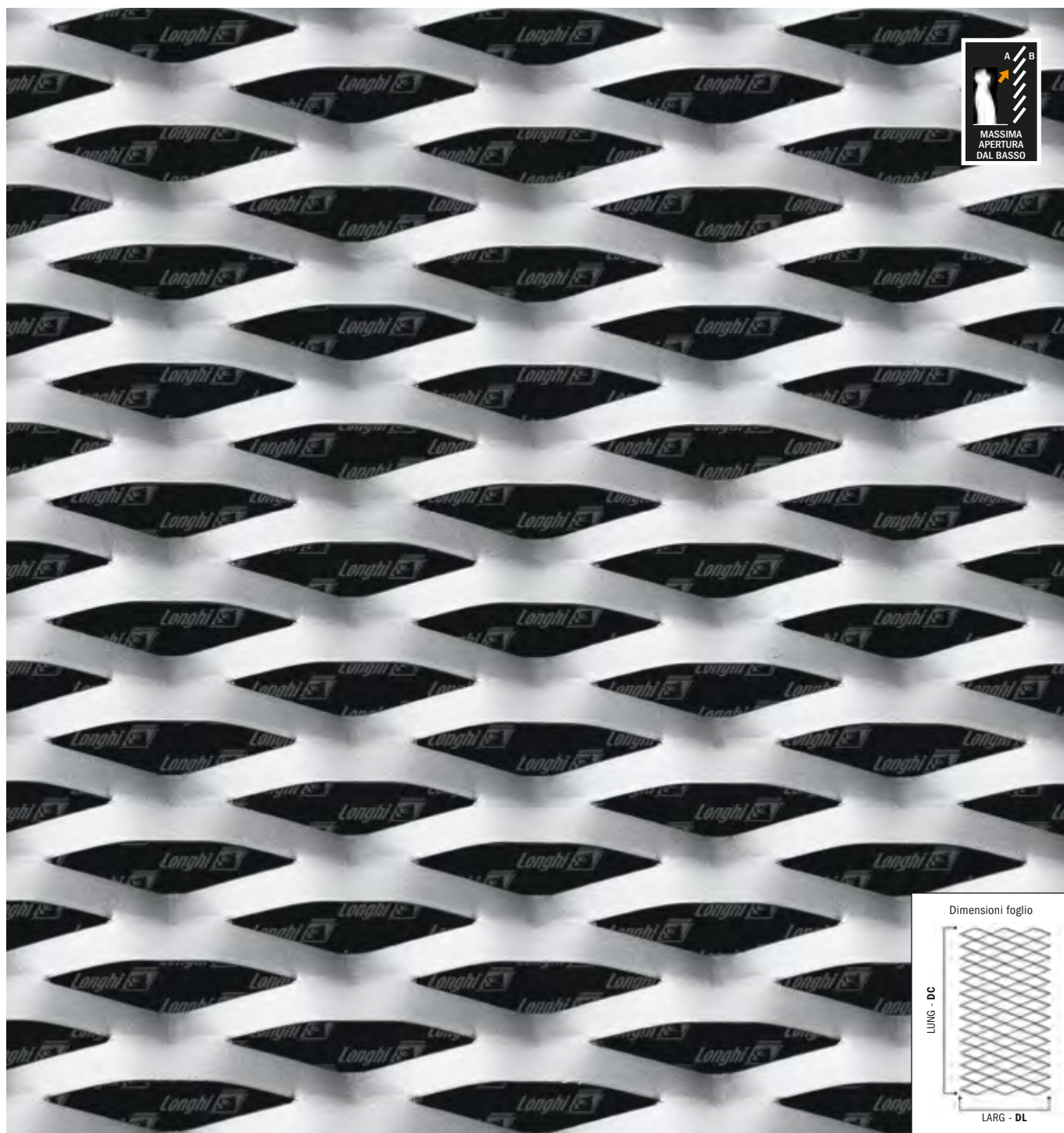
AV

Fils 21

E 45 x 15 (13,4) - 5 x sp

	SPESSORE MATERIALE	PESO Kg/m ²	SPESSORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC
ACCIAIO AL CARBONIO	1,5	8,80	7 ♦	33,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	11,60	7 ♦	33,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL CARBONIO SENDZIMIR	1,5	8,80	7 ♦	33,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	11,60	7 ♦	33,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ALLUMINIO	1,5	3,00	7 ♦	33,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	4,00	7 ♦	33,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	3,0	6,00	7 ♦	33,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000

♦ per bordature vedi pag. 8



Maglia in scala 1:1

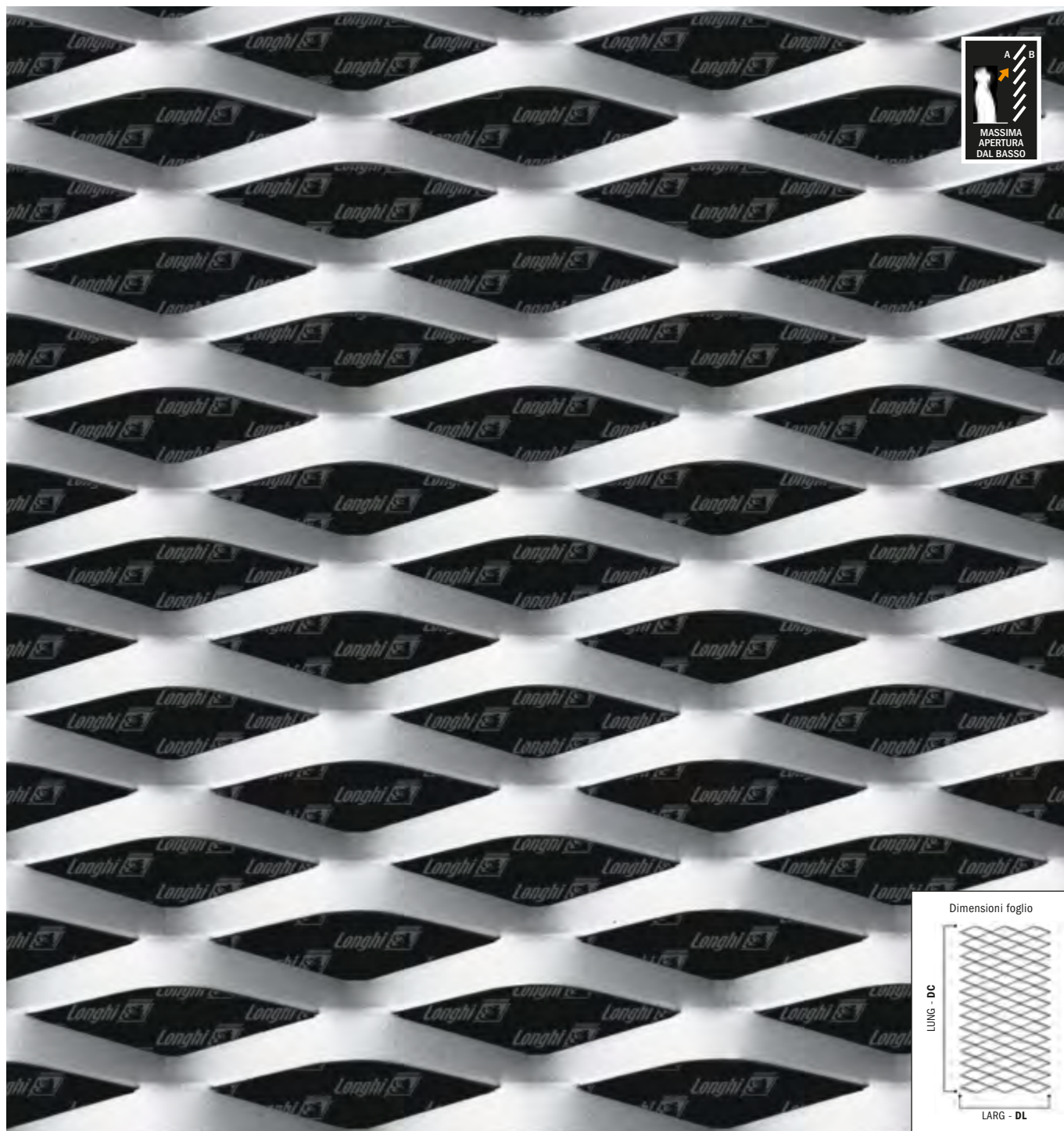
Valori espressi in mm

TIPO DL DC DC AV
NOMINALE REALE

Fils 5**R 62,5 x 20 (20) - 7,5 x sp**

	SPESSORE MATERIALE	PESO Kg/m ²	SPESSORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC
ACCIAIO AL CARBONIO	1,5	9,00	10 ♦	36,2%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	12,00	10 ♦	36,2%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL CARBONIO SENDZIMIR	1,5	9,00	10 ♦	36,2%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	12,00	10 ♦	36,2%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ALLUMINIO	1,5	3,00	10 ♦	36,2%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	4,00	10 ♦	36,2%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	3,0	6,00	10 ♦	36,2%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000

♦ per bordature vedi pag. 8



Maglia in scala 1:1

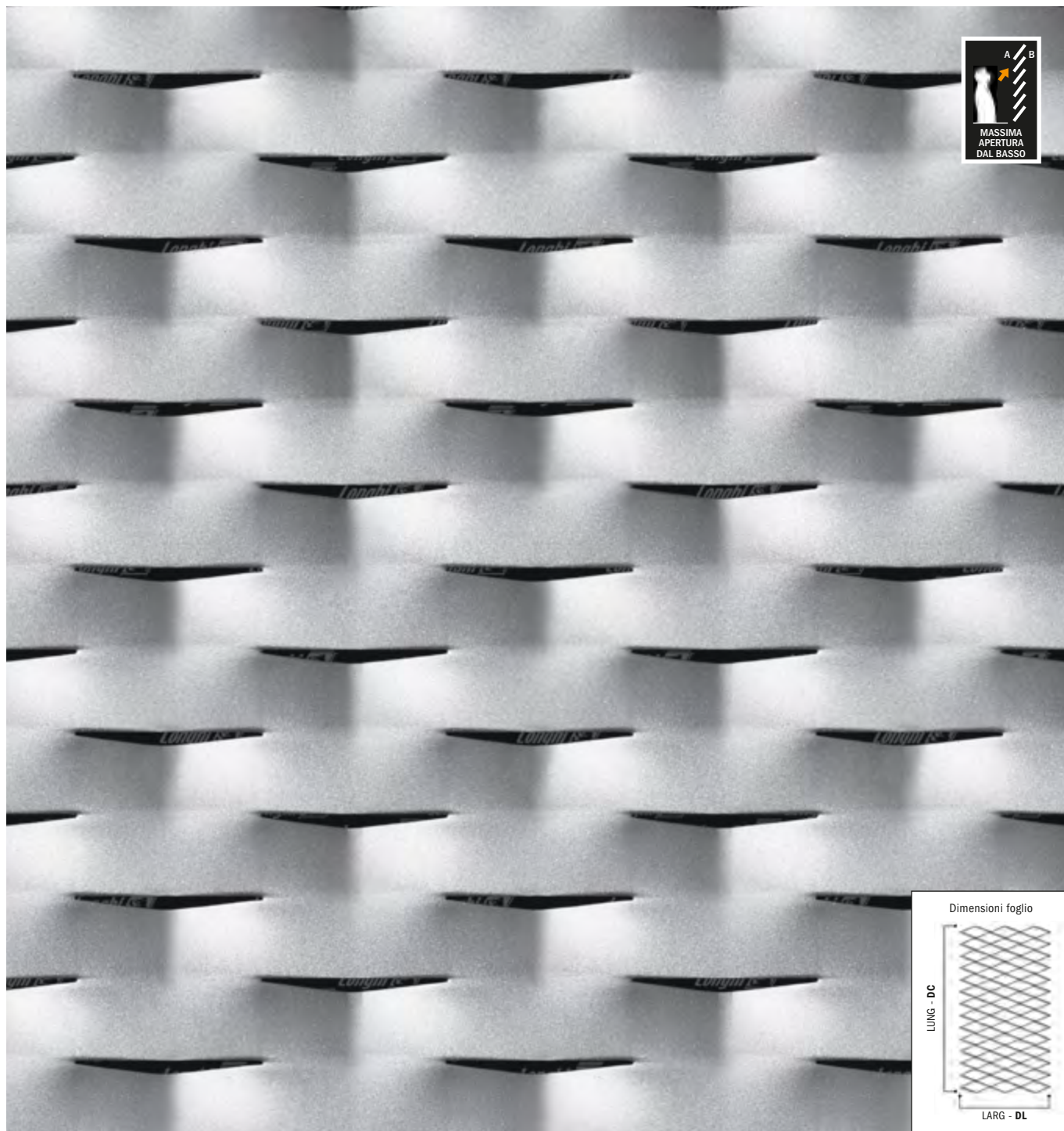
Valori espressi in mm

	TIPO	DL	DC NOMINALE	DC REALE	AV	
--	------	----	----------------	-------------	----	--

Airport R 62,5 x 20 (25,5) - 9,1 x sp

	SPESSORE MATERIALE	PESO Kg/m ²	SPESSORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC
ACCIAIO AL CARBONIO	1,5	8,20	11 ♦	42%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	11,00	11 ♦	42%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL CARBONIO SENDZIMIR	1,5	8,20	11 ♦	42%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	11,00	11 ♦	42%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ALLUMINIO	1,5	2,70	11 ♦	42%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	3,60	11 ♦	42%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	3,0	5,70	11 ♦	42%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000

♦ per bordature vedi pag. 8



Maglia in scala 1:1

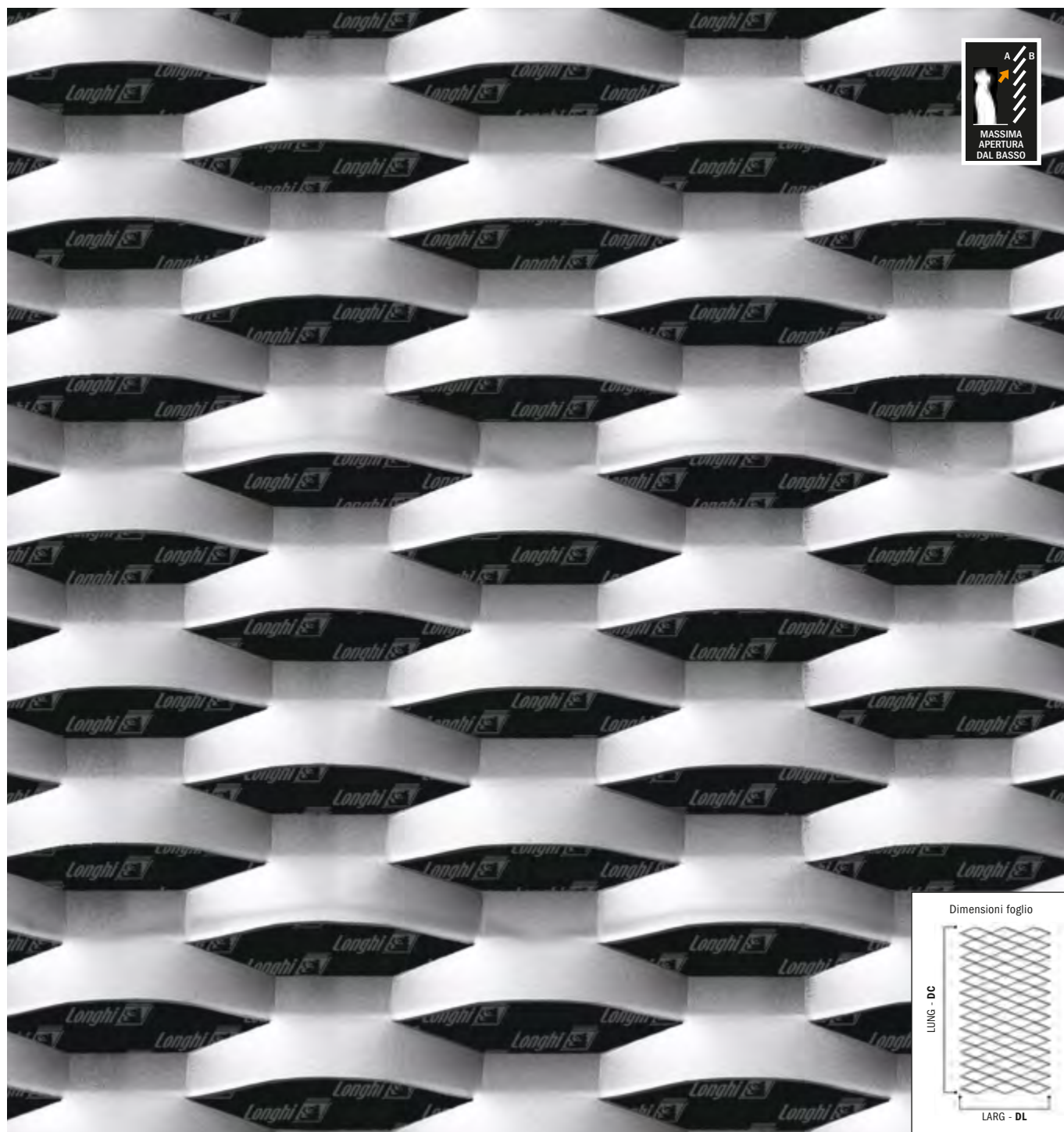
Valori espressi in mm

TIPO DL DC NOMINALE DC REALE AV

Privacy R 62,5 x 20 (29) - 14 x sp

	SPESSORE MATERIALE	PESO Kg/m ²	SPESSORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC
ACCIAIO AL CARBONIO	1,5	11,70	8 ♦	5,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000 – 2000 x 1000
	2,0	15,60	8 ♦	5,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000 – 2000 x 1000
ACCIAIO AL CARBONIO SENDZIMIR	1,5	11,70	8 ♦	5,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000 – 2000 x 1000
	2,0	15,60	8 ♦	5,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000 – 2000 x 1000
ALLUMINIO	1,5	3,90	8 ♦	5,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000 – 2000 x 1000
	2,0	5,20	8 ♦	5,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000 – 2000 x 1000
	3,0	7,90	8 ♦	5,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000 – 2000 x 1000

♦ per bordature vedi pag. 8



Maglia in scala 1:1

Valori espressi in mm

TIPO DL DC DC AV
NOMINALE REALE

Esedra E 70 x 26 (26) - 10 x sp

	SPESSORE MATERIALE	PESO Kg/m ²	SPESSORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC
ACCIAIO AL CARBONIO	1,5	9,00	11 ♦	29%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	12,00	11 ♦	29%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL CARBONIO SENDZIMIR	1,5	9,00	11 ♦	29%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	12,00	11 ♦	29%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ALLUMINIO	1,5	3,10	11 ♦	29%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	4,20	11 ♦	29%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	3,0	6,30	11 ♦	29%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000

♦ per bordature vedi pag. 8



Maglia in scala 1:1

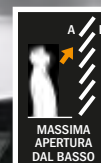
Valori espressi in mm

TIPO DL DC DC AV
NOMINALE REALE

Idea R 76 x 31 (24) - 11 x sp

	SPESSORE MATERIALE	PESO Kg/m ²	SPESSORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC
ACCIAIO AL CARBONIO	1,5	10,60	11 ♦	13,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	14,10	11 ♦	13,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL CARBONIO SENDZIMIR	1,5	10,60	11 ♦	13,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	14,10	11 ♦	13,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ALLUMINIO	1,5	3,60	11 ♦	13,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	4,70	11 ♦	13,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	3,0	7,50	11 ♦	13,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000

♦ per bordature vedi pag. 8



Maglia in scala 1:1

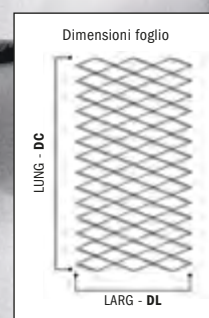
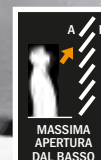
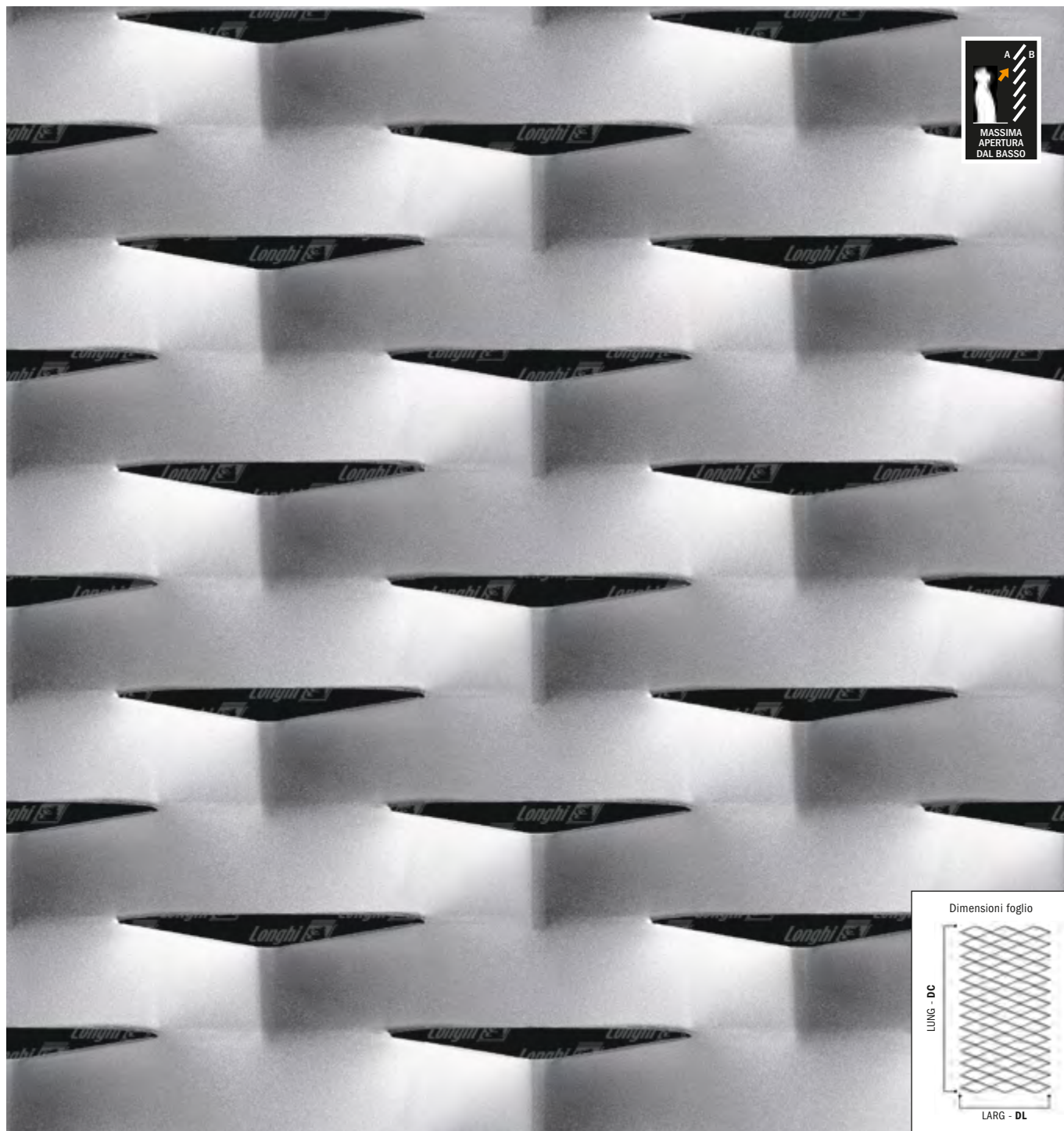
Valori espressi in mm

TIPO DL DC DC REALE AV

Gate R 76 x 31 (35) - 11 x sp

	SPESORE MATERIALE	PESO Kg/m ²	SPESORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC
ACCIAIO AL CARBONIO	1,5	7,80	14 ♦	42%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	10,20	14 ♦	42%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL CARBONIO SENDZIMIR	1,5	7,80	14 ♦	42%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	10,20	14 ♦	42%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ALLUMINIO	1,5	2,60	14 ♦	42%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	3,40	14 ♦	42%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	3,0	5,10	14 ♦	42%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000

♦ per bordature vedi pag. 8



Maglia in scala 1:1

Valori espressi in mm

	TIPO	DL	DC NOMINALE	DC REALE	AV
--	------	----	----------------	-------------	----

Reserve R 90 x 30 (38) - 18 x sp

	SPESSORE MATERIALE	PESO Kg/m ²	SPESSORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC
ACCIAIO AL CARBONIO	1,5	11,00	13 ♦	10%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	14,60	13 ♦	10%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL CARBONIO SENDZIMIR	1,5	11,00	13 ♦	10%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	14,60	13 ♦	10%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ALLUMINIO	1,5	3,60	13 ♦	10%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	4,80	13 ♦	10%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	3,0	7,70	13 ♦	10%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000



Maglia in scala 1:1

Valori espressi in mm

TIPO DL DC DC REALE AV

Grafica E 100 x 40 (34) - 10 x sp

	SPESSORE MATERIALE	PESO Kg/m ²	SPESSORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC
ACCIAIO AL CARBONIO	1,5	6,90	15 ♦	51,5%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	9,30	15 ♦	51,5%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL CARBONIO SENDZIMIR	1,5	6,90	15 ♦	51,5%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	9,30	15 ♦	51,5%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ALLUMINIO	1,5	2,30	15 ♦	51,5%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	3,10	15 ♦	51,5%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	3,0	4,80	15 ♦	51,5%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000

♦ per bordature vedi pag. 8



Maglia in scala 1:1

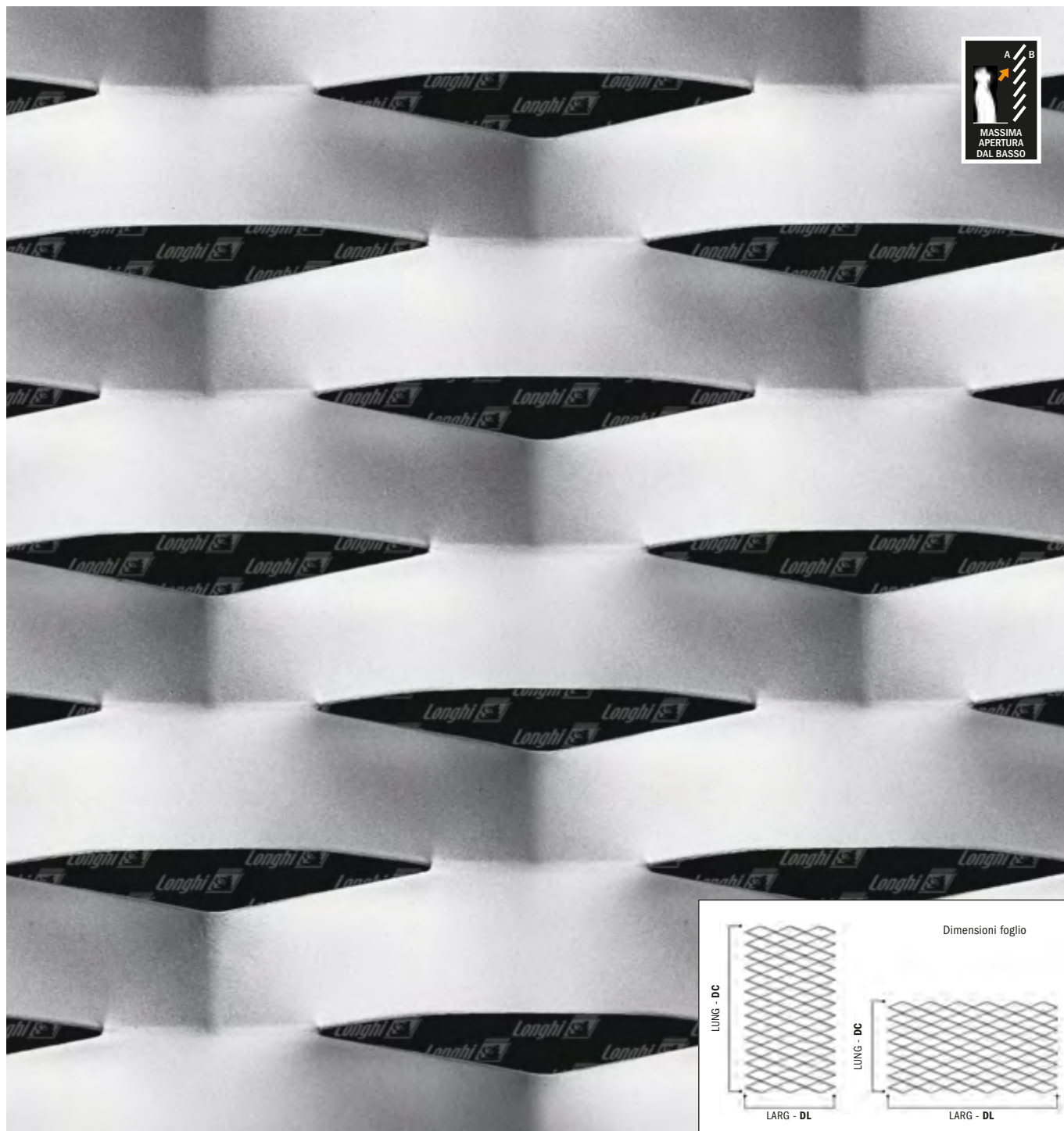
Valori espressi in mm

TIPO DL DC DC REALE AV

Esperia **E 100 x 40 (34) - 15 x sp**

	SPESSORE MATERIALE	PESO Kg/m ²	SPESSORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC
ACCIAIO AL CARBONIO	1,5	10,30	13 ♦	23,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	13,70	13 ♦	23,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL CARBONIO SENDZIMIR	1,5	10,30	13 ♦	23,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	13,70	13 ♦	23,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ALLUMINIO	1,5	3,40	13 ♦	23,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	4,50	13 ♦	23,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	3,0	7,20	13 ♦	23,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000

♦ per bordature vedi pag. 8



Maglia in scala 1:1

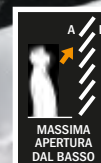
Valori espressi in mm

Ambasciata TIPO DL DC NOMINALE DC REALE AV

R 110 x 40 (52) - 24 x sp

	SPESSORE MATERIALE	PESO Kg/m ²	SPESSORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC
ACCIAIO AL CARBONIO	1,5	10,60	18 ♦	16%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000 – 2000 x 1000
	2,0	14,10	18 ♦	16%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000 – 2000 x 1000
ACCIAIO AL CARBONIO SENDZIMIR	1,5	10,60	18 ♦	16%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000 – 2000 x 1000
	2,0	14,10	18 ♦	16%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000 – 2000 x 1000
ALLUMINIO	1,5	3,60	18 ♦	16%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000 – 2000 x 1000
	2,0	4,70	18 ♦	16%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000 – 2000 x 1000
	3,0	7,00	18 ♦	16%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000 – 2000 x 1000

♦ per bordature vedi pag. 8



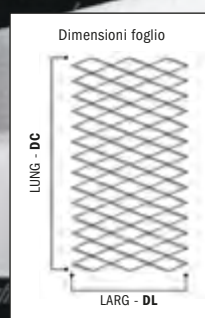
Maglia in scala 1:1

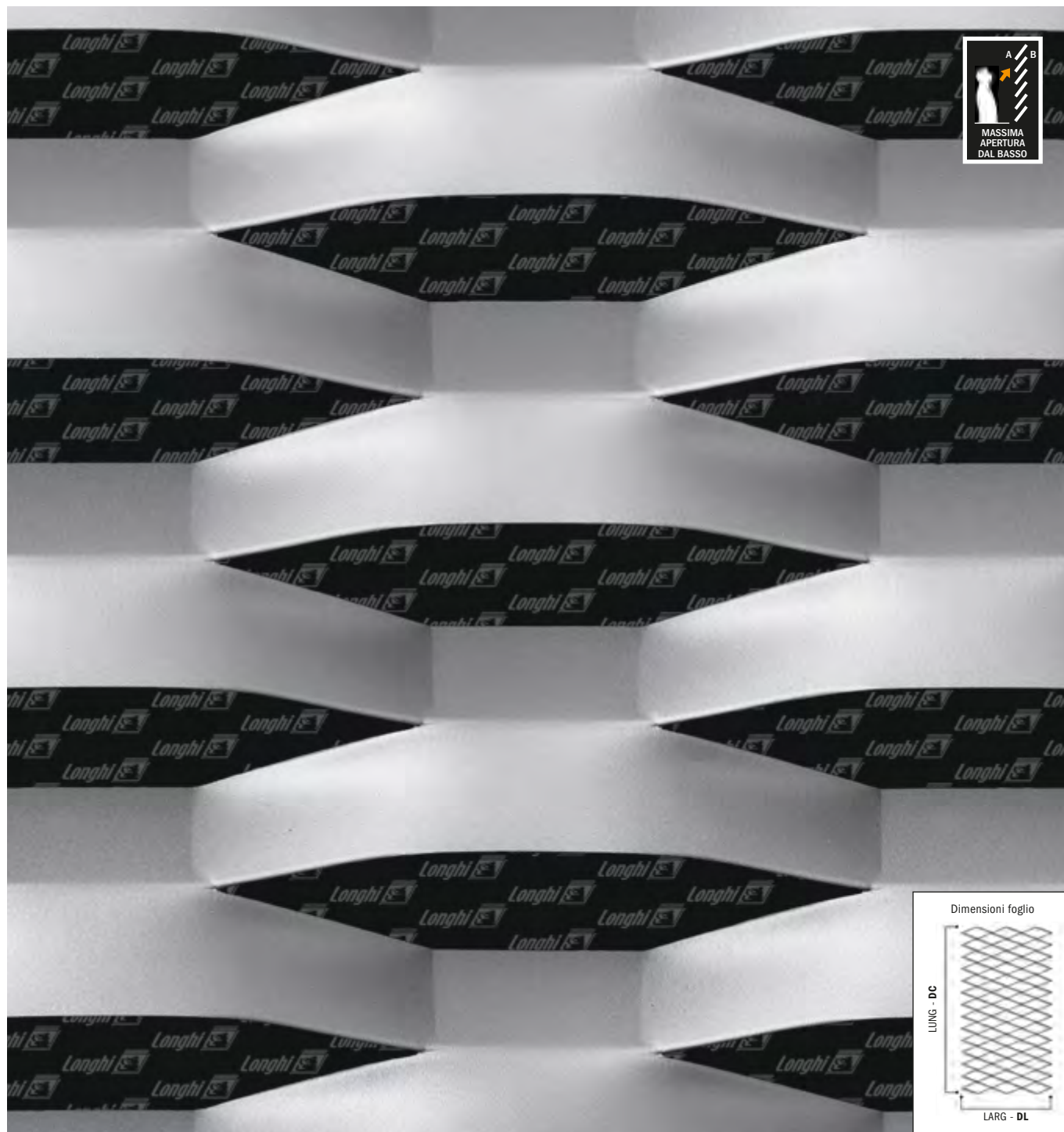
Valori espressi in mm

TIPO DL DC NOMINALE DC REALE AV

Academy R 115 x 40 (48) - 20 x sp

	SPESSORE MATERIALE	PESO Kg/m ²	SPESSORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC
ACCIAIO AL CARBONIO	1,5	9,70	21 ♦	26%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	12,80	21 ♦	26%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL CARBONIO SENDZIMIR	1,5	9,70	21 ♦	26%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	12,80	21 ♦	26%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ALLUMINIO	1,5	3,20	21 ♦	26%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	4,20	21 ♦	26%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	3,0	6,40	21 ♦	26%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000





Maglia in scala 1:1

Valori espressi in mm

TIPO DL DC NOMINALE DC REALE AV

Lucerna E 150 x 56 (56) - 21,5 x sp

	SPESSORE MATERIALE	PESO Kg/m ²	SPESSORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC
ACCIAIO AL CARBONIO	1,5	9,30	21 ♦	29,8%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	12,40	21 ♦	29,8%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL CARBONIO SENDZIMIR	1,5	9,30	21 ♦	29,8%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	12,40	21 ♦	29,8%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ALLUMINIO	1,5	3,10	21 ♦	29,8%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	4,20	21 ♦	29,8%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	3,0	6,20	21 ♦	29,8%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000

♦ per bordature vedi pag. 8



Maglia in scala 1:1

Valori espressi in mm

TIPO DL DC DC REALE AV

Omega **E 160 x 40 (52) - 24 x sp**

	SPESSORE MATERIALE	PESO Kg/m ²	SPESSORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC
ACCIAIO AL CARBONIO	1,5	10,80	16 ♦	15%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	14,40	16 ♦	15%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL CARBONIO SENDZIMIR	1,5	10,80	16 ♦	15%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	14,40	16 ♦	15%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ALLUMINIO	1,5	3,60	16 ♦	15%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	4,80	16 ♦	15%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	3,0	7,20	16 ♦	15%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000

♦ per bordature vedi pag. 8



Maglia in scala 1:1

Valori espressi in mm

TIPO DL DC DC REALE AV

College **E 160 x 40 (40) - 18 x sp**

	SPESSORE MATERIALE	PESO Kg/m ²	SPESSORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC
ACCIAIO AL CARBONIO	1,5	10,80	16 ♦	15,4%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	14,40	16 ♦	15,4%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL CARBONIO SENDZIMIR	1,5	10,80	16 ♦	15,4%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	14,40	16 ♦	15,4%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ALLUMINIO	1,5	3,60	16 ♦	15,4%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	4,80	16 ♦	15,4%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	3,0	7,20	16 ♦	15,4%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000

♦ per bordature vedi pag. 8



Maglia in scala 1:1

Valori espressi in mm

TIPO DL DC NOMINALE DC REALE AV

Sierra R 160 x 40 (52) - 24 x sp

	SPESSORE MATERIALE	PESO Kg/m ²	SPESSORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC
ACCIAIO AL CARBONIO	1,5	10,60	18 ♦	10,2%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	14,10	18 ♦	10,2%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL CARBONIO SENDZIMIR	1,5	10,60	18 ♦	10,2%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	14,10	18 ♦	10,2%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ALLUMINIO	1,5	3,60	18 ♦	10,2%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	4,70	18 ♦	10,2%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	3,0	7,00	18 ♦	10,2%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000

♦ per bordature vedi pag. 8



Maglia in scala 1:1

Valori espressi in mm

TIPO DL DC DC REALE AV

Stadium **E 200 x 65 (70) - 20,6 x sp**

	SPESSORE MATERIALE	PESO Kg/m ²	SPESSORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC
ACCIAIO AL CARBONIO	1,5	7,20	28 ♦	56%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	9,30	28 ♦	56%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL CARBONIO SENDZIMIR	1,5	7,20	28 ♦	56%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	9,30	28 ♦	56%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ALLUMINIO	1,5	2,40	28 ♦	56%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	3,10	28 ♦	56%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	3,0	4,60	28 ♦	56%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000

♦ per bordature vedi pag. 8



Maglia in scala 1:1

Valori espressi in mm

	TIPO	DL	DC NOMINALE	DC REALE	AV
--	------	----	----------------	-------------	----

Coliseum R 200 x 75 (80) - 24 x sp

	SPESSORE MATERIALE	PESO Kg/m ²	SPESSORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC
ACCIAIO AL CARBONIO	1,5	7,10	32 ♦	52,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	9,40	32 ♦	52,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL CARBONIO SENDZIMIR	1,5	7,10	32 ♦	52,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	9,40	32 ♦	52,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ALLUMINIO	1,5	2,40	32 ♦	52,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	3,20	32 ♦	52,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	3,0	4,70	32 ♦	52,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000



Maglia in scala 1:1

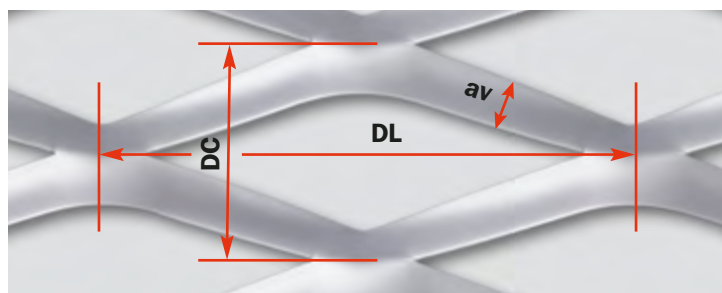
Valori espressi in mm

TIPO DL DC DC AV
NOMINALE REALE

Phoenix E 250 x 35 (35) - 15 x sp

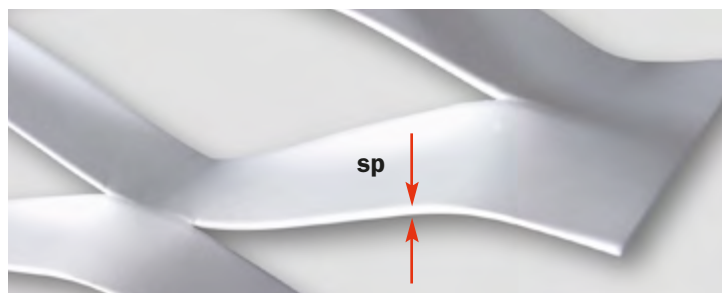
	SPESSORE MATERIALE	PESO Kg/m ²	SPESSORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC
ACCIAIO AL CARBONIO	1,5	10,10	18 ♦	25%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	13,50	18 ♦	25%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL CARBONIO SENDZIMIR	1,5	10,10	18 ♦	25%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	13,50	18 ♦	25%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ALLUMINIO	1,5	3,50	18 ♦	25%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	4,70	18 ♦	25%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	3,0	7,00	18 ♦	25%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000

♦ per bordature vedi pag. 8



LEGENDA MAGLIA DI TIPO ROMBOIDALE

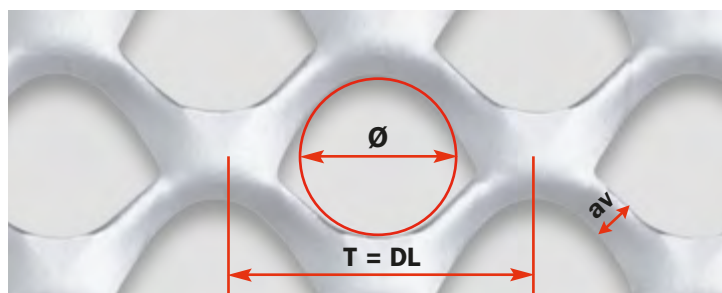
- DL** Diagonale Lunga
- DC** Diagonale Corta
- av** Avanzamento
- sp** Spessore



ESEMPIO DI IDENTIFICAZIONE DELLA MAGLIA **RB 45** DATI IN MM

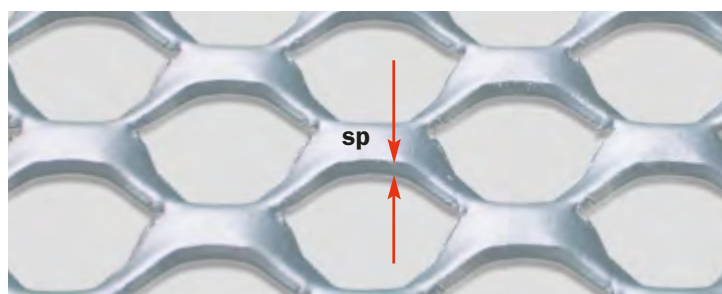
R 28 x 14 - 5 x sp

TIPO	DL	DC	av	sp
R	28	14	5	sp



LEGENDA MAGLIA DI TIPO TONDO

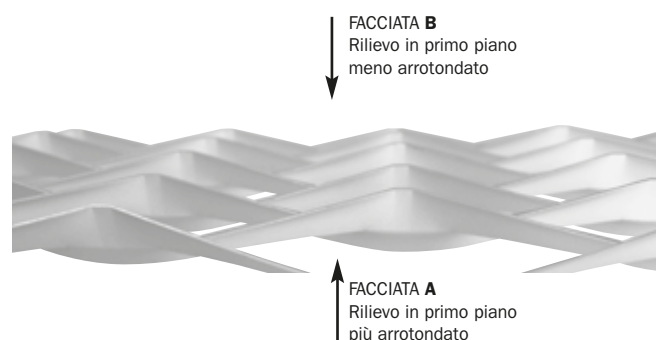
- T** Diagonale Lunga
- av** Avanzamento
- sp** Spessore
- Ø** Diametro foro inscritto (~)
- T** = Rete stirata a maglia tonda **non spianata**



ESEMPIO DI IDENTIFICAZIONE DELLA MAGLIA **TAU 40** DATI IN MM

T 20 - 3,25 x sp - Ø10

TIPO	DL	av	sp	Diametro foro inscritto
T	20	3,25	sp	Ø10



VERIFICA IMPORTANTE PER BORDATURE PERIMETRALI

Prima di scegliere il profilo perimetrale verificare lo spessore finale del foglio nel punto di applicazione del profilo stesso. Potrebbe differire dal valore riportato nella scheda tecnica.



Maglia in scala 1:1

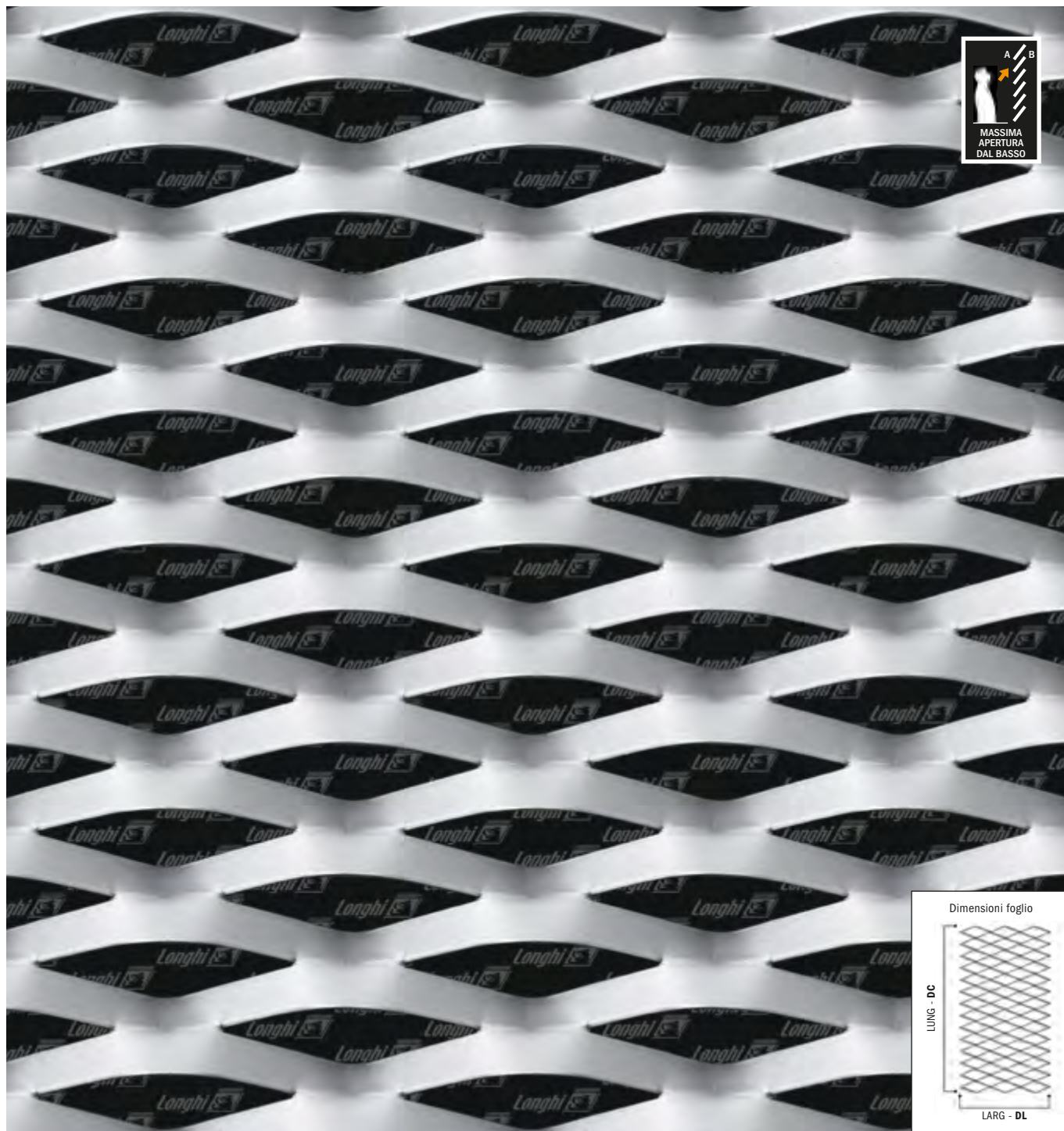
Valori espressi in mm

TIPO DL DC AV

RB 45 R 28 x 14 - 5 x sp

	SPESSORE MATERIALE	PESO Kg/m ²	SPESSORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC
ACCIAIO AL CARBONIO	1,5	8,40	7 ♦	33%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ALLUMINIO	1,5	3,00	7 ♦	33%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000

♦ per bordature vedi pag. 28



Maglia in scala 1:1

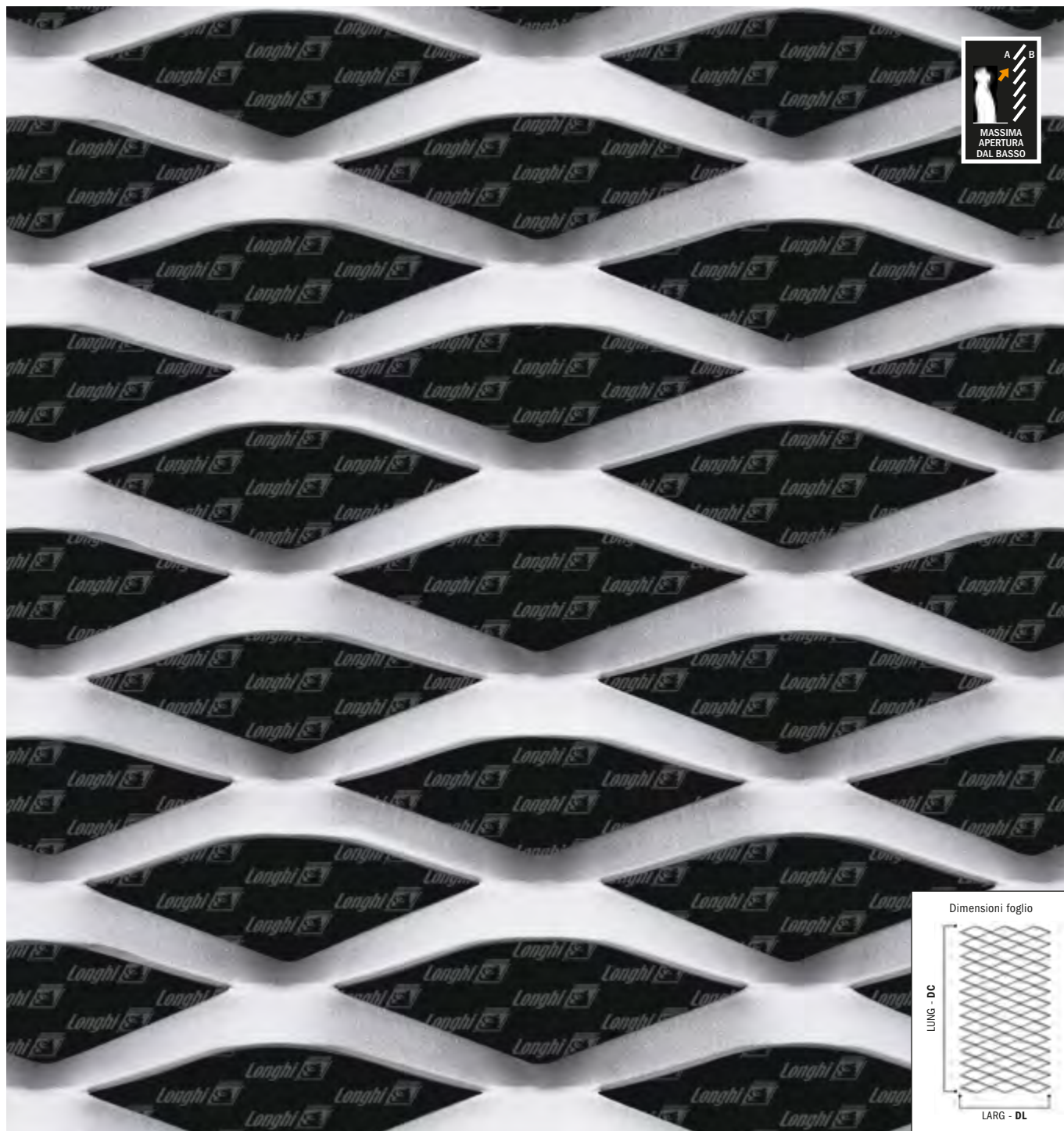
Valori espressi in mm

TIPO DL DC AV

RB 65**R 65 x 23 - 8 x sp**

	SPESORE MATERIALE	PESO Kg/m ²	SPESORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC
ACCIAIO AL CARBONIO	1,5	8,20	10 ♦	36%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ALLUMINIO	1,5	2,80	10 ♦	36%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000

♦ per bordature vedi pag. 28



Maglia in scala 1:1

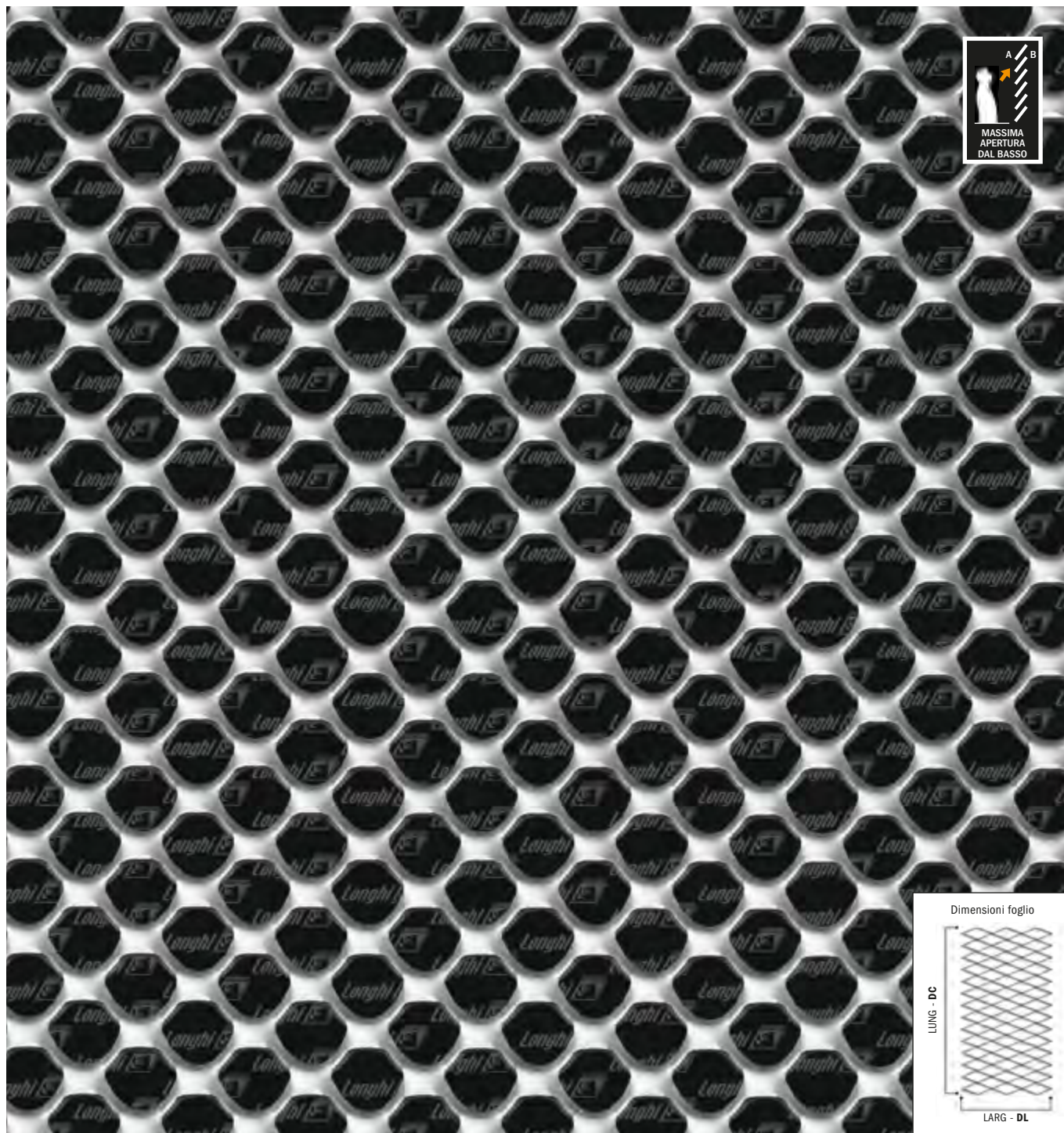
Valori espressi in mm

TIPO DL DC AV

RB 75**R 85 x 35 - 11 x sp**

	SPESSORE MATERIALE	PESO Kg/m ²	SPESSORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC
ACCIAIO AL CARBONIO	1,5	7,40	14 ♦	48%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ALLUMINIO	2,0	3,40	14 ♦	48%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000

♦ per bordature vedi pag. 28



Maglia in scala 1:1

Valori espressi in mm

TIPO DL AV DIAMETRO FORO INSCRITTO

TAU 40 **T 20 - 3,25 x sp - Ø10**

	SPESORE MATERIALE	PESO Kg/m ²	SPESORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC
ACCIAIO AL CARBONIO	1,5	5,40	5 ♦	57%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ALLUMINIO	2,0	2,50	5 ♦	57%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000

♦ per bordature vedi pag. 28



Maglia in scala 1:1

Valori espressi in mm

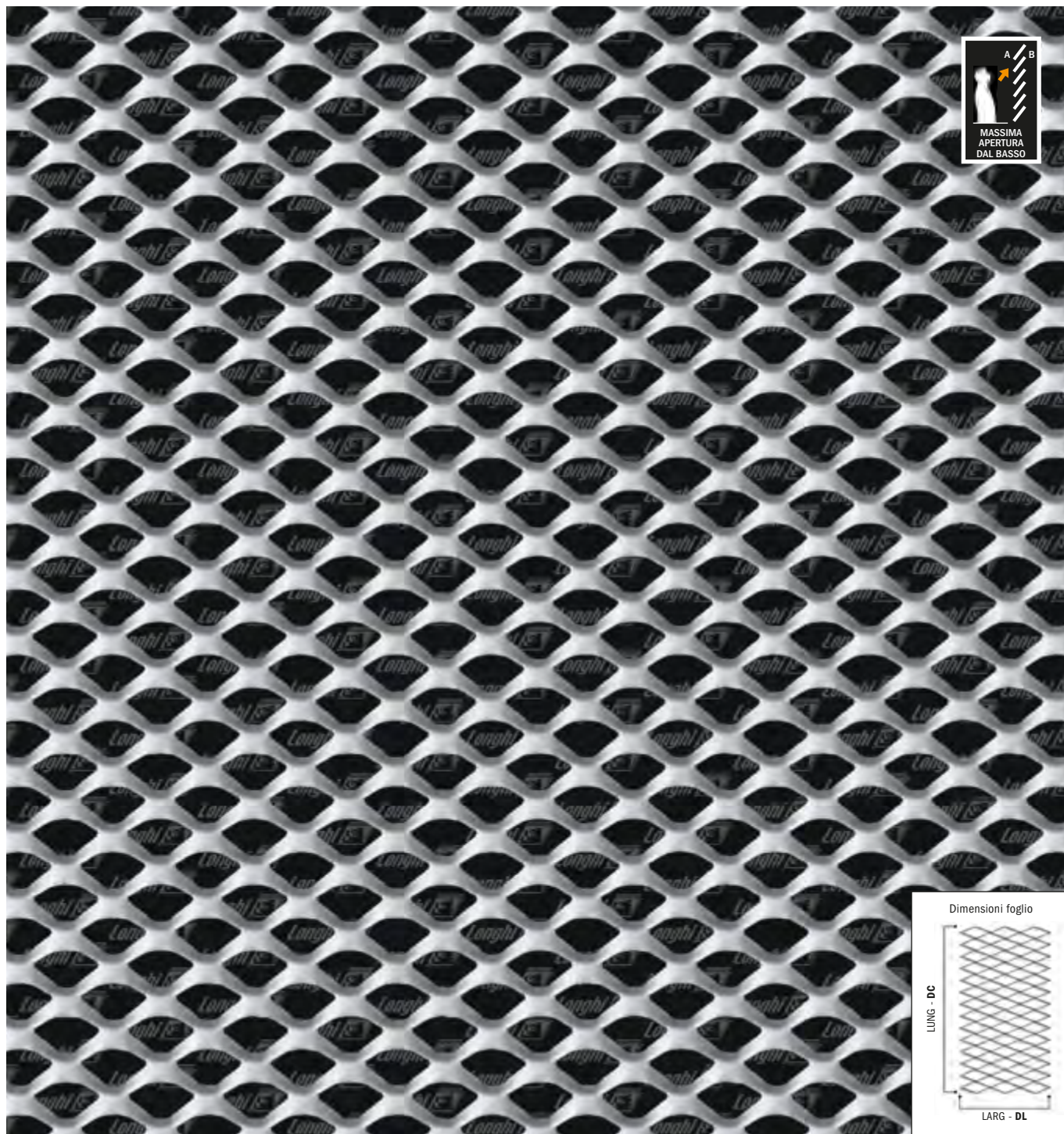
TIPO DL

AV

DIAMETRO
FORO INSCRITTO**TAU 60****T 30 - 6 x sp - Ø15**

	SPESSORE MATERIALE	PESO Kg/m ²	SPESSORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC
ACCIAIO AL CARBONIO	1,5	5,90	6 ♦	51%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ALLUMINIO	2,0	2,60	6 ♦	51%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000

♦ per bordature vedi pag. 28



Maglia in scala 1:1

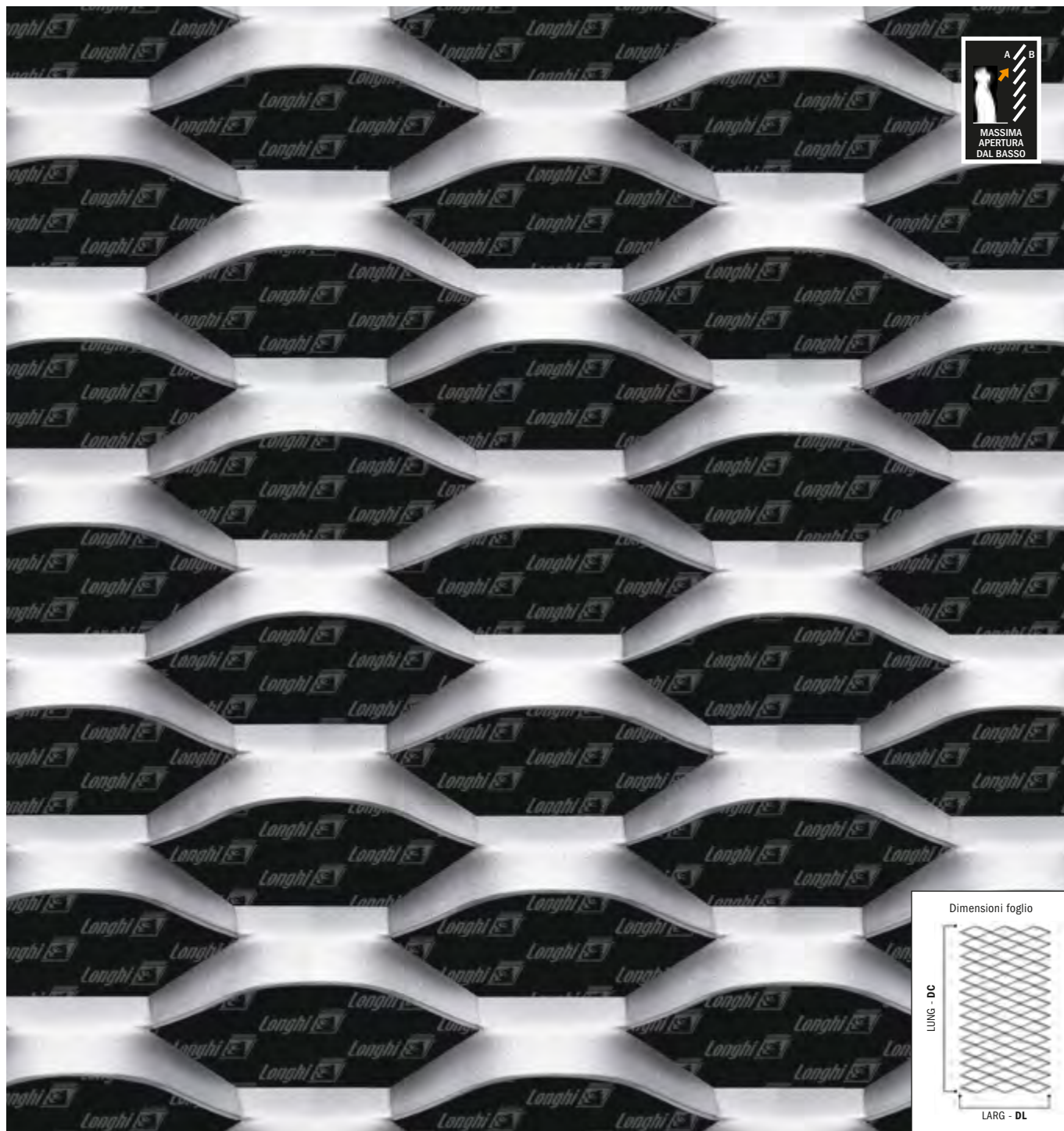
Valori espressi in mm

TIPO DL DC AV

KD 400 Q 16 x 11 - 3 x sp

	SPESSORE MATERIALE	PESO Kg/m ²	SPESSORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC
ACCIAIO AL CARBONIO	1,5	6,40	4 ♦	46%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ALLUMINIO	2,0	3,00	4 ♦	46%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000

♦ per bordature vedi pag. 28



Maglia in scala 1:1

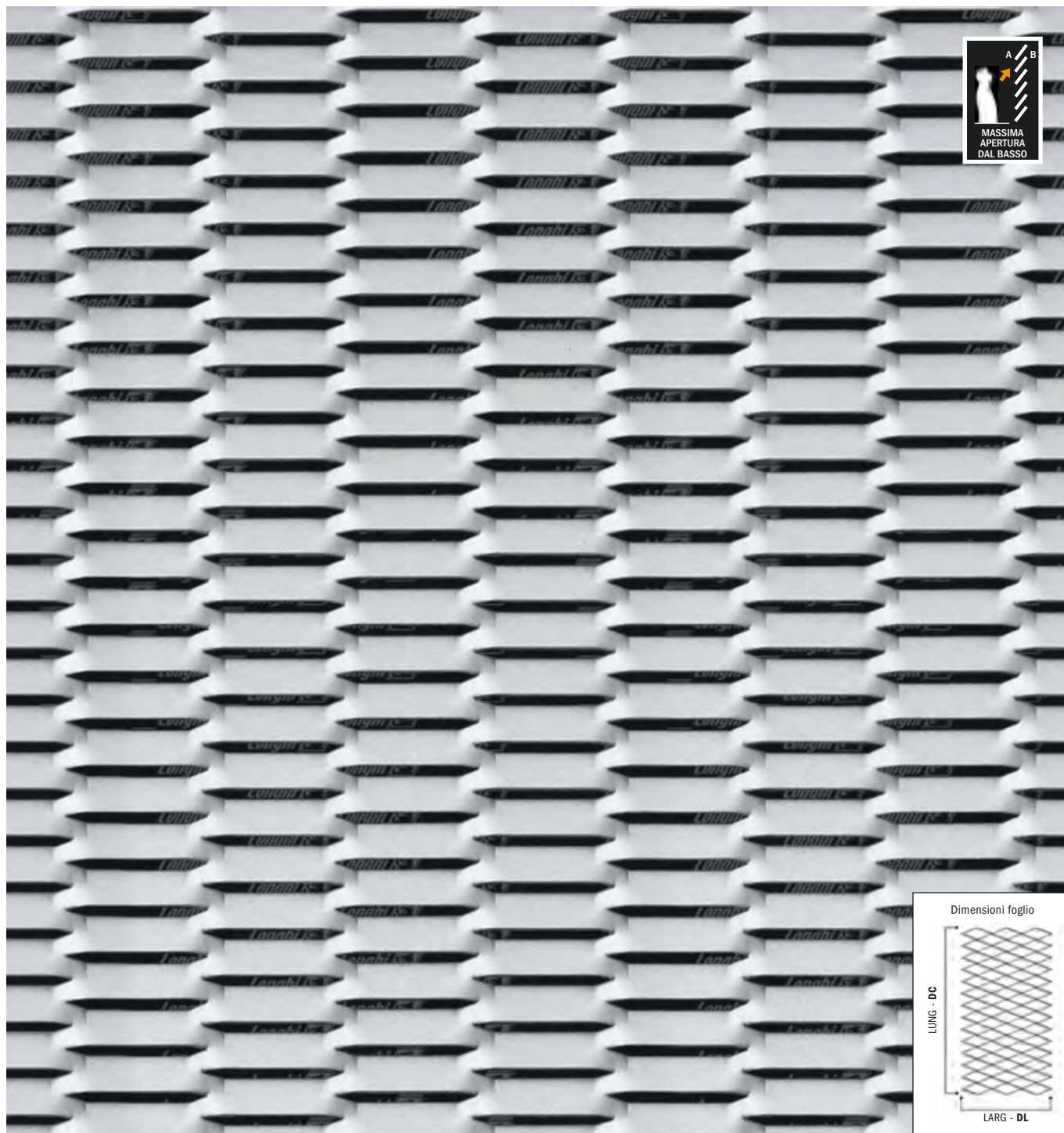
Valori espressi in mm

TIPO DL DC AV

Exa 12 E 80 x 30 - 9 x sp

	SPESSORE MATERIALE	PESO Kg/m ²	SPESSORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC
ACCIAIO AL CARBONIO	1,5	7,10	12 ♦	54%	1000 x 2000 – 1250 x 2500
ALLUMINIO	1,5	2,50	12 ♦	54%	1000 x 2000 – 1250 x 2500

♦ per bordature vedi pag. 28



Maglia in scala 1:1

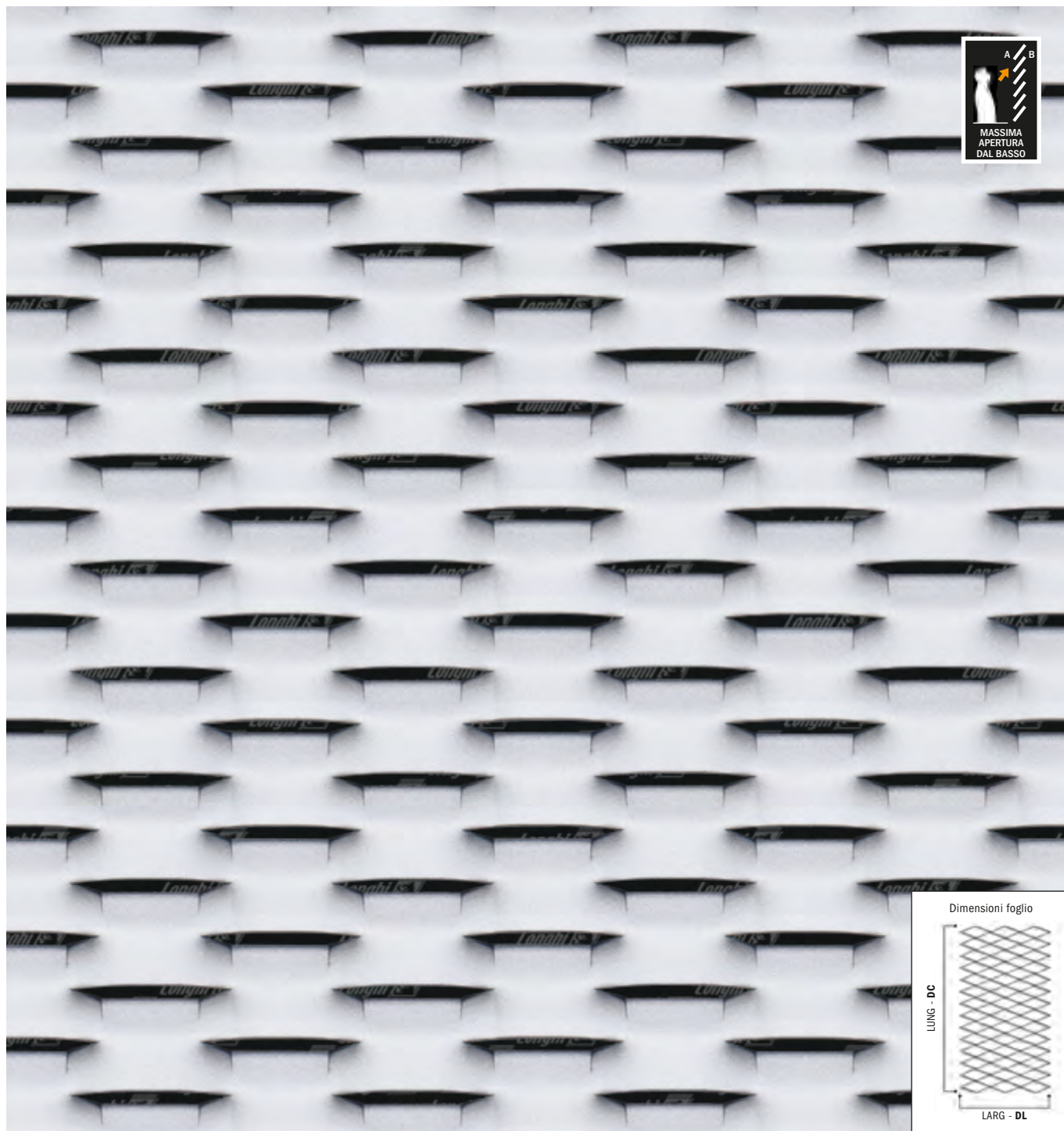
Valori espressi in mm

TIPO DL DC AV

Deco 91 E 45 x 8 - 3,5 x sp

	SPESSORE MATERIALE	PESO Kg/m ²	SPESSORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC
ACCIAIO AL CARBONIO	1,5	10,00	4 ♦	23%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ALLUMINIO	1,5	3,30	4 ♦	23%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000

♦ per bordature vedi pag. 28



Maglia in scala 1:1

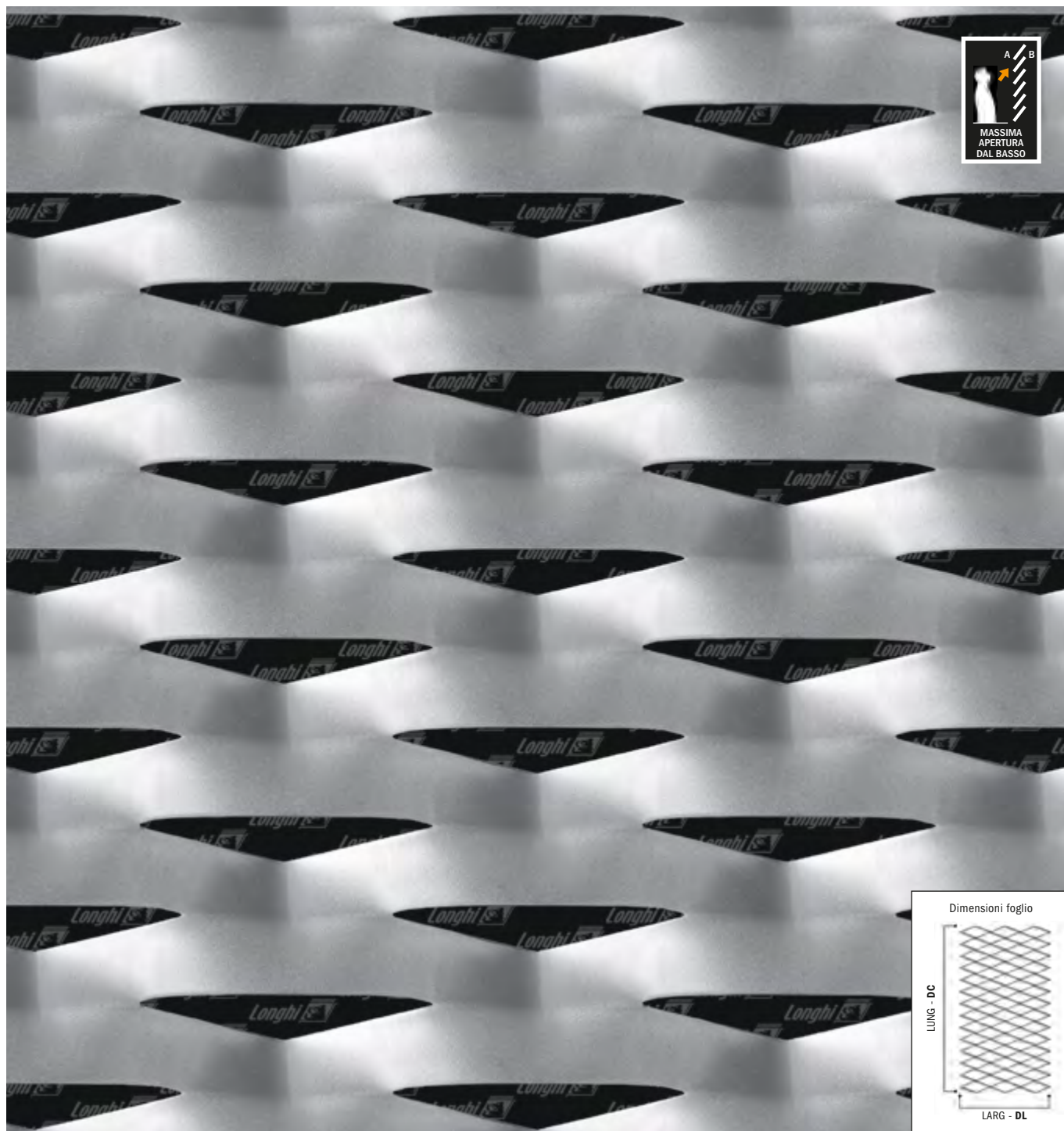
Valori espressi in mm

TIPO DL DC AV

Residence R 45 x 18 - 8 x sp

	SPESSORE MATERIALE	PESO Kg/m ²	SPESSORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC
ACCIAIO AL CARBONIO	1,5	10,50	7 ♦	11%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ALLUMINIO	1,5	3,60	7 ♦	11%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000

♦ per bordature vedi pag. 28



Maglia in scala 1:1

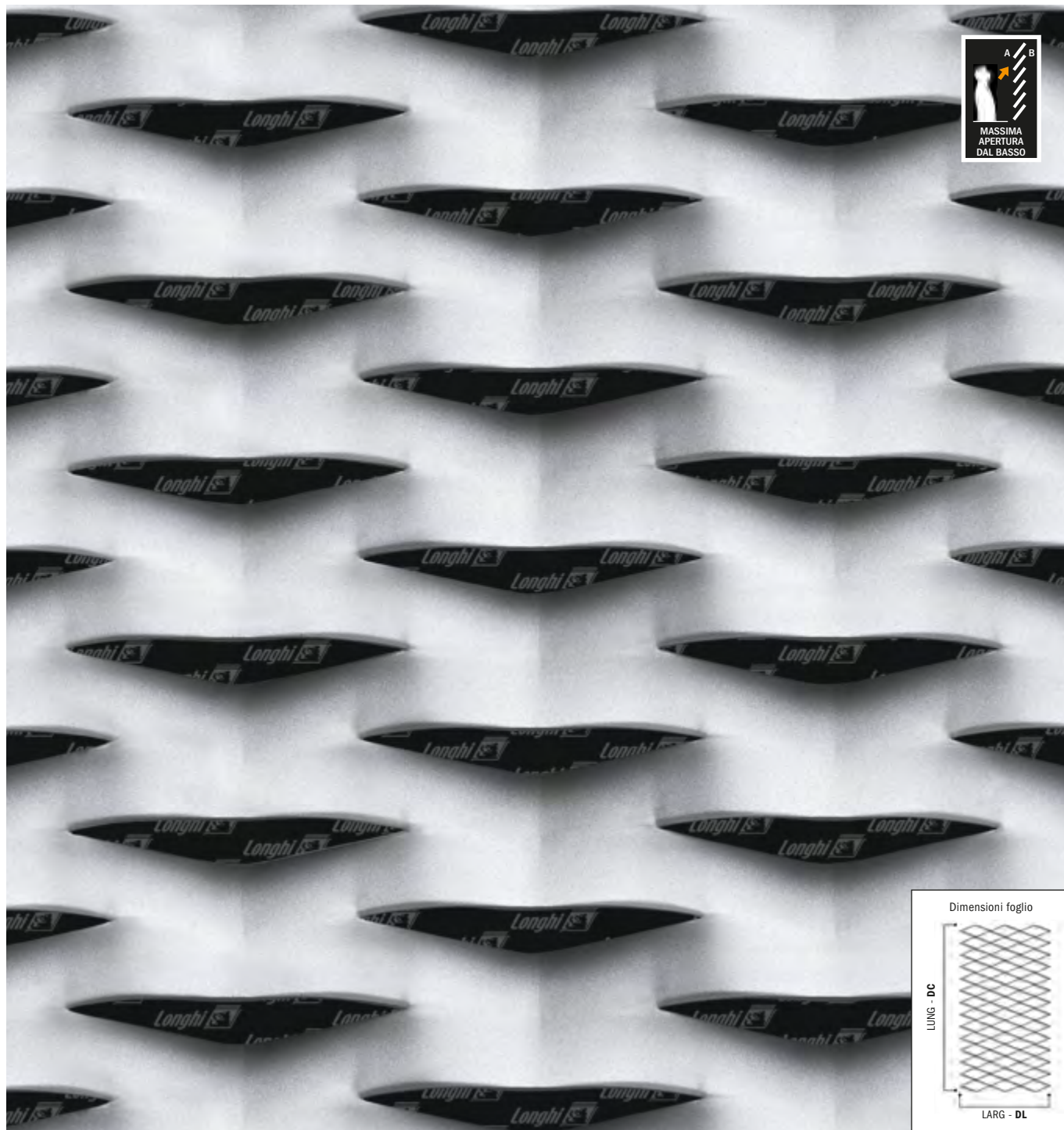
Valori espressi in mm

TIPO DL DC AV

Palace R 85 x 30 - 13 x sp

	SPESSORE MATERIALE	PESO Kg/m ²	SPESSORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC
ACCIAIO AL CARBONIO	1,5	10,50	11 ♦	18%	1000 x 2000 – 1250 x 2500
ALLUMINIO	1,5	3,60	11 ♦	18%	1000 x 2000 – 1250 x 2500

♦ per bordature vedi pag. 28



Maglia in scala 1:1

Valori espressi in mm

TIPO DL DC AV

Urban R 100 x 30 - 13 x sp

	SPESSORE MATERIALE	PESO Kg/m ²	SPESSORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC
ACCIAIO AL CARBONIO	1,5	10,40	13 ♦	17%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ALLUMINIO	1,5	3,55	13 ♦	17%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000

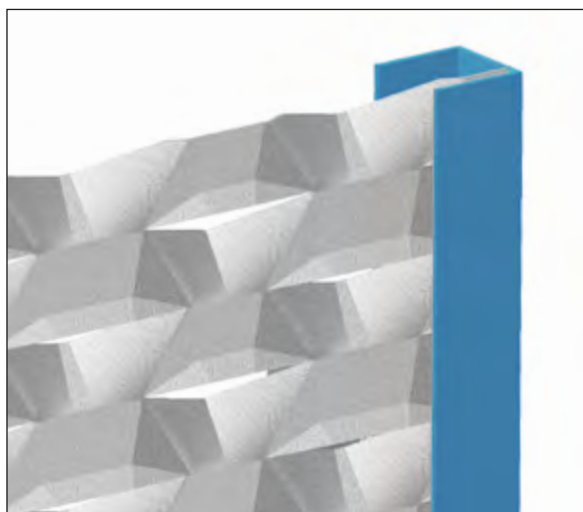
♦ per bordature vedi pag. 28

Si riportano a titolo esemplificativo alcuni esempi per il montaggio di pannelli in rete stirata. I fogli di rete possono essere bordati con diversi tipi di profilo. I fogli bordati vengono fissati o saldati alla sottostruttura con vari sistemi di

aggancio secondo le esigenze progettuali. Grazie all'accostamento dei pannelli si ottengono soluzioni modulari estremamente flessibili per la composizione architettonica dei rivestimenti. Contattateci per avere ulteriori informazioni.

Sistemi di bordatura dei fogli

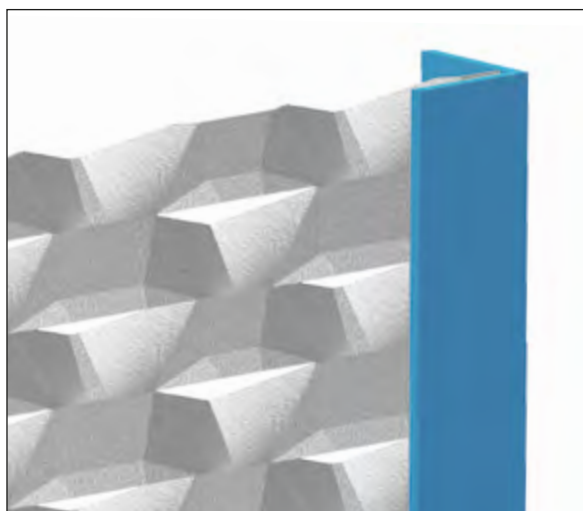
Per le dimensioni della bordatura vedi Pag. 8/28



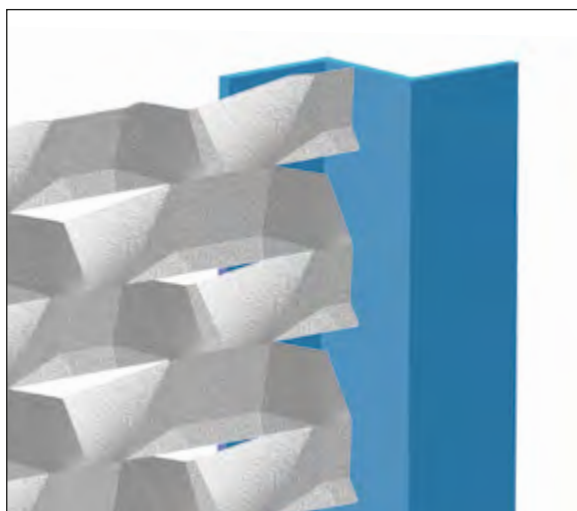
Bordatura con profilo a “U”.
Rete stirata saldata all'interno.



Bordatura con profilo a “L”.
Utilizzo del pannello con spessore del profilo a vista.



Bordatura con profilo a “L”.
Utilizzo del pannello con lato del profilo a vista.



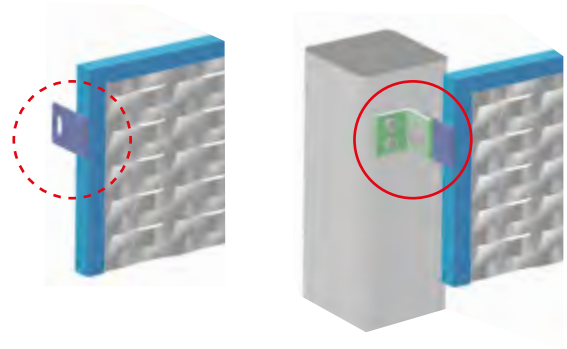
Bordatura con profilo a “Z”.
Rete stirata saldata all'interno.

Sistemi di aggancio con piastre



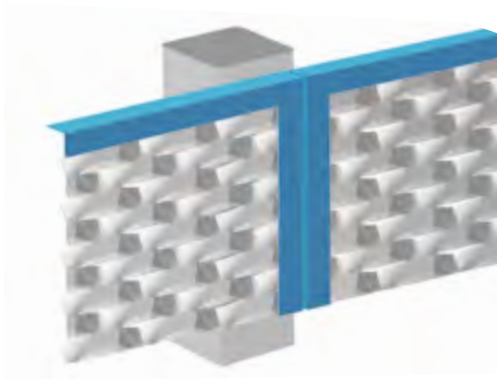
Vista dall'alto

Sezione

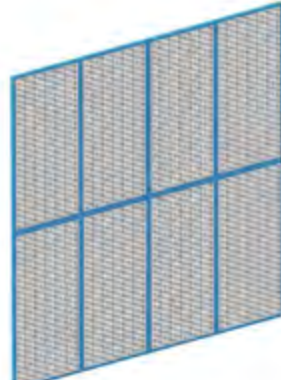


Aggancio alla sottostruttura con piastra e squadretta. La rete è saldata al telaio.

Accostamento dei pannelli



Soluzione di rivestimento modulare

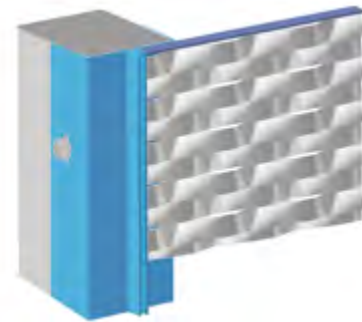


Sistemi di aggancio con profili



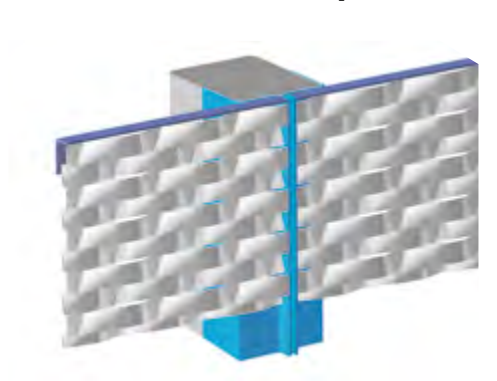
Vista dall'alto

Sezione

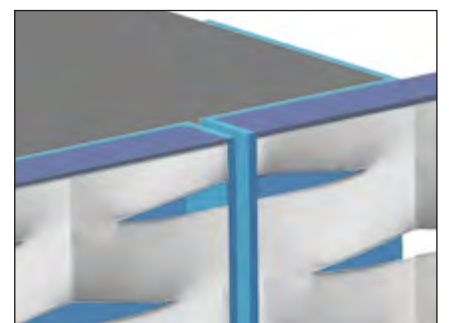


Aggancio con profilo continuo fissato alla sottostruttura. La rete è saldata al profilo.

Accostamento dei pannelli



Soluzione di rivestimento modulare





Maglia Ambasciata - Linea Protech - finitura colore Mars effetto COR-TEN ossidato

Finiture garantite e certificate contro la corrosione

Effetti visivi sempre nuovi per una progettazione razionale e creativa.

Zincatura a caldo



La zincatura a caldo è un processo di rivestimento superficiale che utilizza le proprietà dello zinco fuso per la protezione dei metalli.

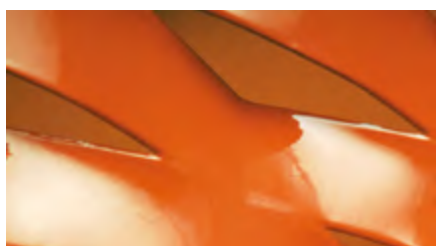
La superficie del manufatto appena zincato risulta originariamente brillante e assume nel tempo una colorazione opaca, grigio chiaro.

Anodizzazione



L'anodizzazione è un processo elettro-chimico il cui scopo è la formazione sulla superficie dei manufatti in alluminio, di una pellicola di ossido che dà una protezione contro la corrosione.

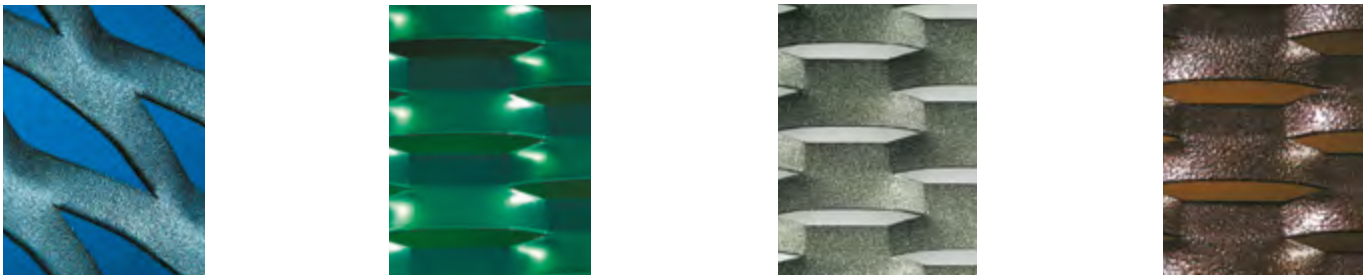
Verniciatura

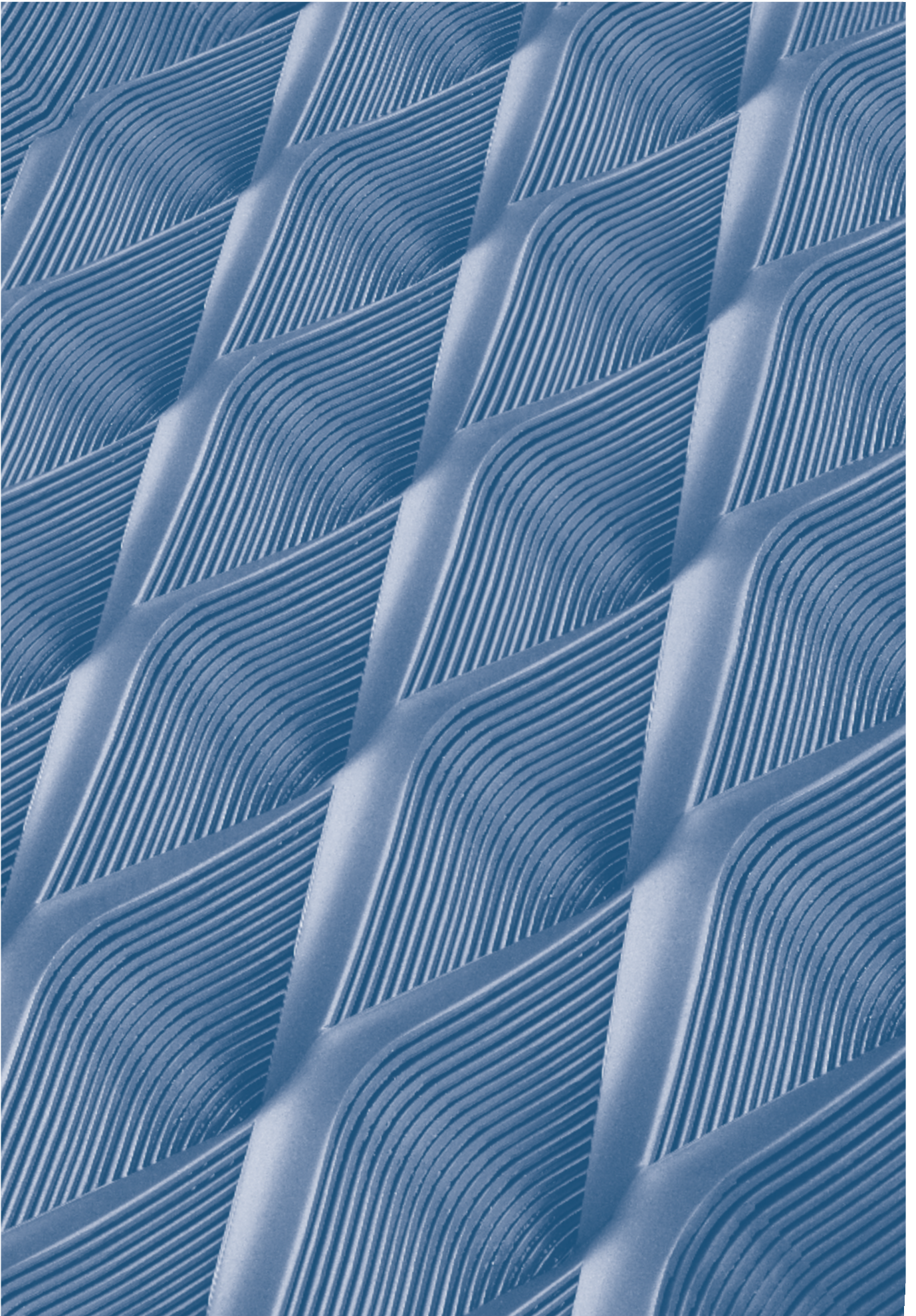


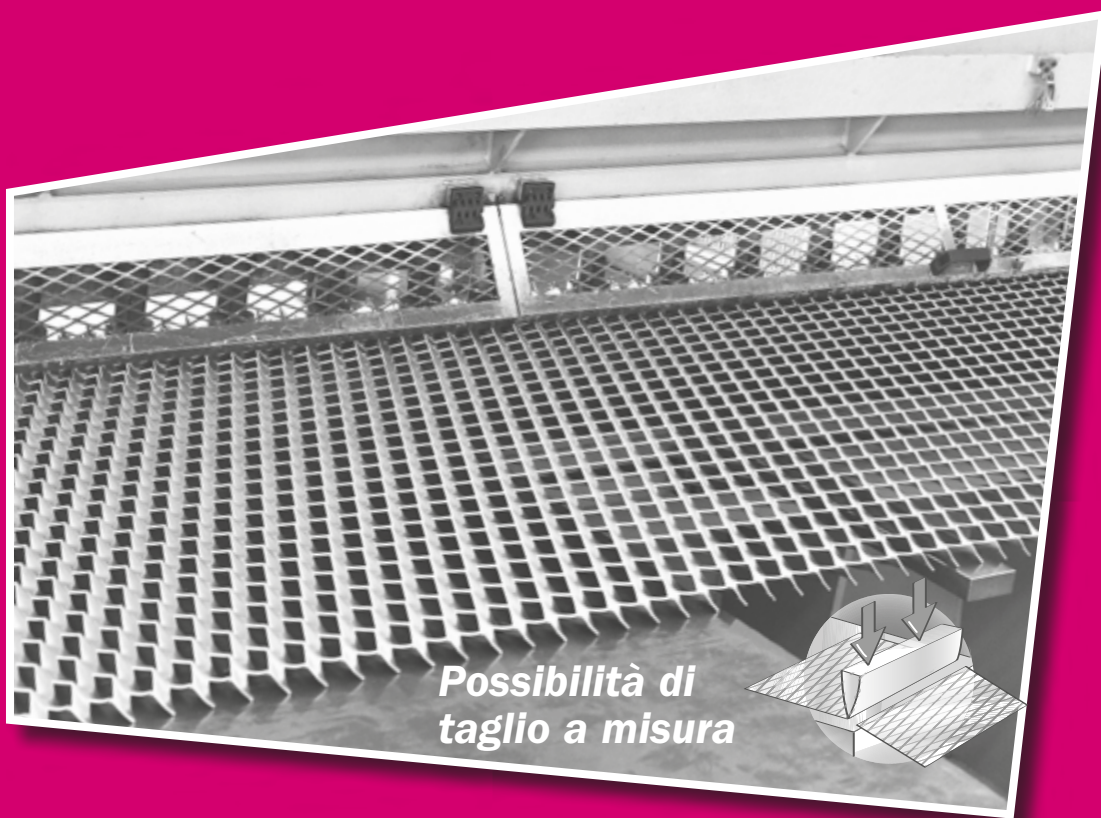
La verniciatura, oltre alla vasta gamma di colori che dà personalità alle proprie scelte, permette una protezione alla corrosione dei metalli secondo le destinazioni d'uso. Vernici nelle versioni; epossidica, poliesteri, epossipoliesteri.

Confronto dei trattamenti di finitura

	ACCIAIO AL CARBONIO + ZINCATURA A CALDO	ACCIAIO AL CARBONIO + VERNICIATURA PER INTERNI	ACCIAIO AL CARBONIO SENDZIMIR + VERNICIATURA PER INTERNI/ESTERNI	ALLUMINIO + VERNICIATURA PER INTERNI/ESTERNI	ALLUMINIO + ANODIZZAZIONE PER INTERNI/ESTERNI
Gamma cromatica					
Resistenza alla corrosione	★★★★★	★★	★★★★	★★★★★★	★★★★★







LAMIERE STIRATE

LAMIERE FORATE

RETI ONDULATE

RETI TESSUTE

GRIGLIATI - GRADINI

PANNELLI IN RETE STIRATA PER RECINZIONI



Metall Palermo Sud Ferro s.r.l.

Via F. Pecoraino, 53 (Zona Ind. Brancaccio)

90124 Palermo

Tel. +39 091 474 349

metallpa@metall.it

Servizio di consegna



www.metall.it